

产品介绍及特性

- 广泛适用于飞溅区以下的支架，管道和结构的保护
- 以最小的工作量和停机时间修理孔洞、渗漏、裂缝、脱落和其他缺陷
- 特别设计用于水下或在非常潮湿的地区
- 用于制作不良的金属和混凝土衬底
- 适用于湿的饱和金属和混凝土
- 可接受经过手工或水喷砂进行过表面处理的表面
- 该系统具有优异的耐磨性，能够承受波浪作用引起的严重物理应力
- 漆膜分散及色扩散现象非常轻微
- 该产品降低了 MIC(微生物诱导腐蚀)和 SRB(硫酸盐还原细菌)的风险
- 适合与其他水下应用产品,如 Diver-stix™和 Diver-filler™ 配合使用

与其他水下涂料系统相比，该产品在应用过程中色散现象最轻微，所带来的优势是：

- 减少对环境的潜在污染。
- 帮助保持昂贵的潜水衣和设备清洁。
- 提高施工过程的可控性和准确性，因为潜水员的视力在较长一段时间内更加清晰。

Diver-cote™超耐™ RA 500UW-LV，低粘度涂料，用于水中或潮湿的表面产生一个高光泽涂层。适用于大面积施工并对外观有一定要求的场合。

由 NSF NSF / ANSI 61 – g 认证，经 NSF 国际饮用水测试及认证，产品可结合 Epo-chem™超耐™ RS 500P 应用于水箱容量 > 1000 加仑或 3800 公升的饮用水系统。

Diver-cote™超耐™ RA 500UW-HV，高粘度涂料，用于深裂缝、孔洞和大的缺陷理想的修复体，用于维修损坏的表面。

产品信息

典型应用:	钢结构，GRP，飞溅区(潮差区)，储罐修理(内部和外部)。理想的水下修补(金属和混凝土)。船舶、泳池、池塘等维修。修补裂缝，包括磨损、损坏和旧的混凝土。		
颜色:	浅灰色 (可根据要求提供有限的颜色)。		
固体含量:	100%		
密度:	1.21 ± 0.1 公斤/升		
混合比:	组分 A (树脂) 和组分 B (固化剂) 按提供的重量比例混合。		
	5 公斤	20 公斤	
组分 A: RA 500UW-LV	3.67	14.7	
组分 B: HF 500UW-LV	1.33	5.3	
稀释剂:	无需稀释剂		
清洗剂:	S11A		
	10 摄氏度	20 摄氏度	30 摄氏度
混合使用时间:	2 小时	1 小时 20 分钟	40 分钟

表干时间:		10 小时	6 小时	3 小时
硬干时间:		24 小时	12 小时	6 小时
		14 天	3 天	24 小时
覆涂间隔:	最小	10 小时	6 小时	3 小时
	最大	无限制		
推荐干膜厚度:		400 – 1000 微米每度		
理论涂布率:		1.94 平方米/公斤 @ 400 微米(不包括损耗).		
施工方式:	小面积施工:	硬刷, 滚筒, 注射器, 抹刀, 涂刀, 抹刀, 手套。		
	大面积施工:	建议使用动力滚涂刷涂		
包装规格:		5 和 20 公斤		

表面处理

用金属刷或铲去除松动的污染物。

用水砂纸去除所有的鳞片、灰尘及油污。

超高压水除锈: 2000-2500 巴

机械除锈: St 3

限制条件

- 主动或被动阴极保护系统会产生电场并影响涂层结合力, 所以阴极保护须关闭或被绝缘以消除表面极性。
- 水下结构已存在的电流现象可能会影响涂层的结合力。
- 在淡水中或在绝缘物体表面没有此类风险。
- 在大面积施工前应先进行一块小面积测试。

混合使用寿命: 依赖于环境和物质温度, 温度越高, 混合使用寿命越短。在施工过程中, 需要时刻警惕和关注混合使用寿命。如果凝胶作用已经开始了, 那就不要再使用了。

环境条件: 最低钢板/环境温度为 5 °C 以保证有效的固化。
在低温和/或潮湿的条件下(在施工过程中)可能会发生胺析出, 颜色的褪色不会影响到涂层的性能。

安全预防

这是 CHEMCO 国际的政策, 以确保其产品的处理和应用由专业认可和熟练的施工人员操作。

施工应按照本资料表所载的指示进行, 并参照 CHEMCO 国际技术规范手册。

CHEMCO 国际管理部门的目的是确保所有的工作是按照公司的健康和安全程序, 所有材料的处理, 须遵循 COSHH 的条例和指示。

储存

贮存在阴凉、干燥的环境中 (4°C 至 20°C 之间)。远离直接热源和阳光。当不使用涂料时, 保持容器上的盖子紧闭。

保质期

温度 4°C 至 20°C 之间于密封容器内保质期至少 24 月。在该温度范围以外储存, 请向制造商咨询。