

## 产品介绍及特性

- 创新的底面一体化保护涂料。
- 真正的耐湿、耐锈和耐油的涂料，适用于大面积维修项目。
- 雨水、水或高湿度对于刚施工的涂层没有任何影响。
- 超优异的耐蚀性，广泛应用于绝缘下的防腐。
- 推荐用于各种结构，尤其是架线塔(适用于新、旧的镀锌表面)，管道工程，浮箱顶部，码头，支柱等。
- 针对喷砂、水喷射或动力打磨等各种表面处理方法下最理想的通用底漆。
- 可以直接应用在高达 150°C 的热表面。
- 符合 VOC 排放规范。
- 具有良好的抗紫外线性能。
- 双组份耐湿、耐锈、耐油环氧底漆。
- 在寒冷和潮湿的情况下，可能发生胺析出。
- 对表面颜色有较高要求的情况下，可使用 RC 500GTC 或 RN 500TC。

## 产品信息

颜色:	灰色和浅灰色。(可根据要求提供部分颜色)		
固体含量:	73%		
密度:	2 公斤/升		
混合比:	组分 A (树脂) 和组分 B (固化剂) 按提供的重量比例混合。		
		5L	15L
	组分 A: RL 500PF	4.32	12.95
	组分 B: HN 500	0.68	2.05
稀释剂:	T5 (最多 5%)。		
	在低温施工环境下或喷涂管长于 50 米时添加 2.5 - 5%		
清洗剂:	S11A		
	10 °C	20 °C	30 °C
混合使用时间:	120 分钟	90 分钟	60 分钟
表干时间:	8 小时	6 小时	5 小时
固化时间:	36 小时	24 小时	18 小时
自身覆涂间隔:	最小	8 小时	6 小时
	最大	无限制	5 小时
覆涂面漆间隔:	最小	8 小时	6 小时
	最大	72 小时	48 小时
推荐干膜厚度:	100 - 200 微米每度		
理论涂布率:	7.3 - 3.65 平方米/公斤 (不包括损耗)。		
施工方式:	无气喷涂，刷涂及滚涂。		
包装规格:	5/15L		

## 施工信息

- 成分: 双组分环氧系统，包含基料和固化剂。
- 混合: A 组分 (树脂) 和 B 组分 (固化剂) 由单独的容器提供。总是先搅拌组分 A 再加入组分 B 进行充分混合。除非有精确的刻度，否则不推荐部分混合。

无气喷涂:	喷漆泵:	压缩比最小 33:1 。
刷涂和滚涂:	喷嘴尺寸:	(17-19 密尔), 60 度雾化角, 可回转自清洁耐磨型。 适用于对于狭窄空间, 或喷涂不可行的区域

### **表面处理**

所有待涂表面必须清洁, 没有污染物。

高压淡水清洗或清水清洗, 去除所有可溶性污染物和其他杂质。

喷砂:	最低. Sa 1
水喷射:	最低. WJ-3
动力工具:	最低. St 2

新老镀锌件表面处理(管件规格 XO99)。

老化的油漆表面处理(管件防护处理 XM9)

### **限制条件**

混合使用寿命:	依赖于环境和物质温度, 温度越高, 混合使用寿命越短。在 施工过程中, 需要时刻警惕和关注混合使用寿命。如果凝胶 作用已经开始了, 那就不能再使用了。
---------	---

环境条件:	没有湿度或露点限制。底材/环境温度大于 5°C 以确保系统 有效固化。在寒冷或潮湿条件(施工中), 可能发生胺析出, 会引起变色但不影响涂层的性能。
-------	--

### **安全预防**

这是 CHEMCO 国际的政策, 以确保其产品的处理和应用由专业认可和熟练的施工人员操作。

施工应按照本资料表所载的指示进行, 并参照 CHEMCO 国际技术规范手册。

CHEMCO 国际管理部门的目的是确保所有的工作是按照公司的健康和安全程序, 所有材料的处理, 须遵循 COSHH 的条例和指示。

### **储存**

贮存在阴凉、干燥的环境中 (4°C 至 20°C 之间)。远离直接热源和阳光。当不使用涂料时, 保持容器上的盖子紧闭。

### **保质期**

温度 4°C 至 20°C 之间于密封容器内保质期至少 24 月。在该温度范围以外储存, 请向制造商咨询。