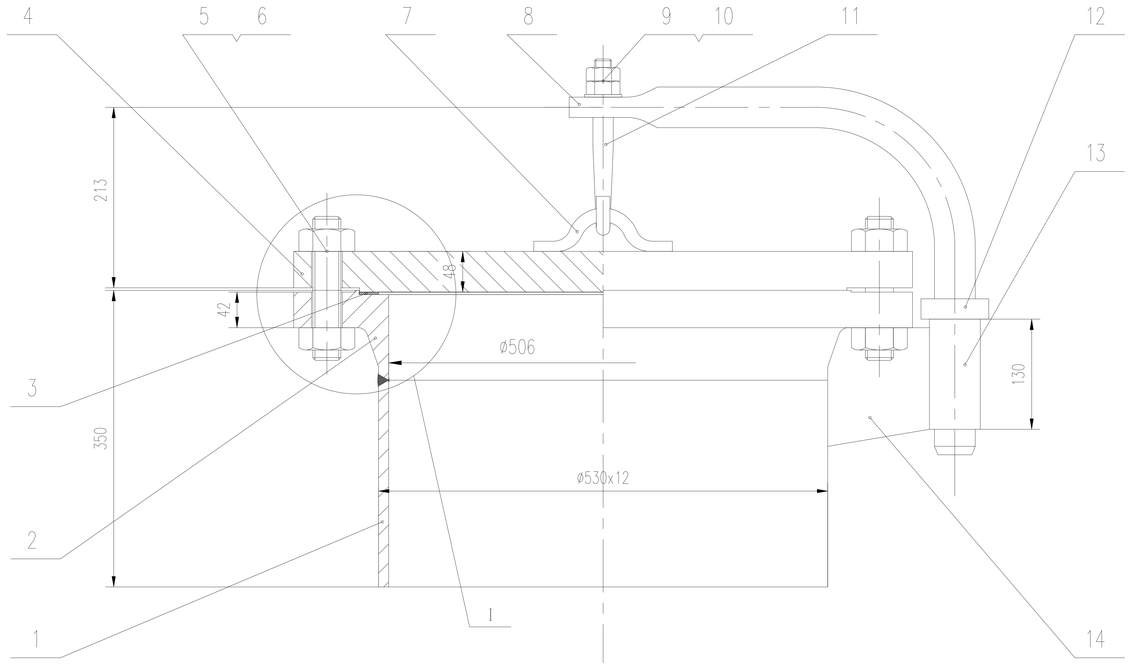
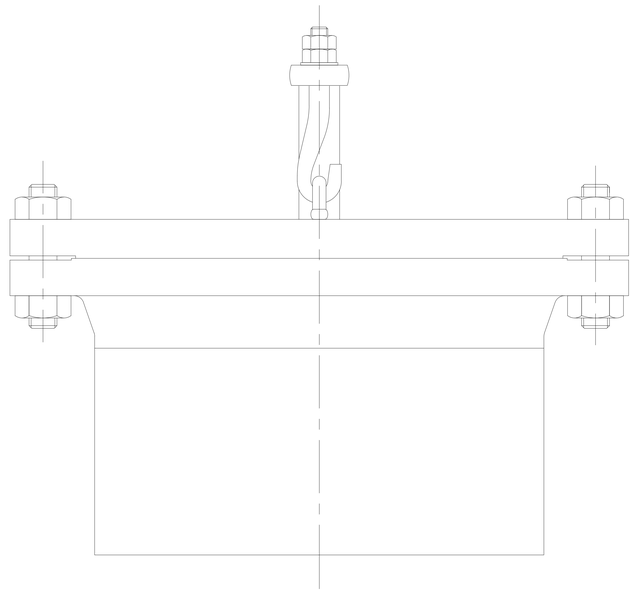




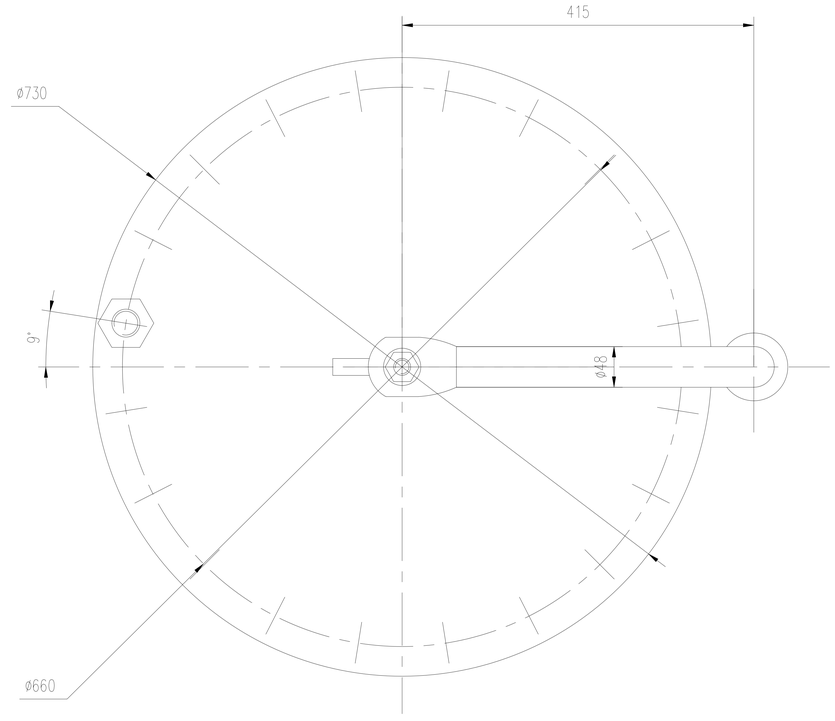
技术要求

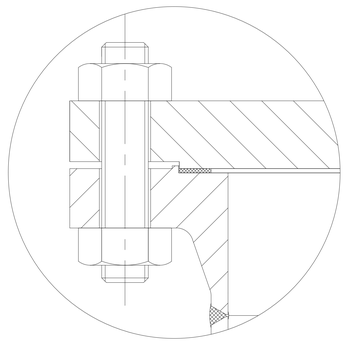
1.人孔技术要求要按照HG/T 21514-2005《钢制人孔和手孔的类型与技术条件》中第四章"技术条件"的规定。

2.垫片尺寸根据人孔选择的标准在HGT 20606-2009《钢制管法兰用非金属垫片》中选取。

3.焊接采用电弧焊，焊条型号E4315。

4.密封面及表面不得有裂纹、划痕、斑疤、毛刺等其他降低强度和连接可靠性的缺陷。





序号	代号	名称	数量	材料	单件	总计	备注
14		支承板	1	16MnR			
13		无缝钢管	1	20			
12		环		Q235-A.F			
11		吊钩	1	Q235-A.F			
10	GB/T 41	螺母	2	4级30CrMo			
9	GB/T 95	垫圈	1	100HV			
8		转臂	1	Q235-A.F			
7		吊环	1	Q235-A.F			
6	HG 20613	螺母	40	8级30CrMo			
5	HG 20613	等长双头螺柱	20	8.8级35CrMoA			
4	HB 20601	法兰盖	1	16MnR			
3	HG 20606	非金属平垫片	1	高温云母复合板			
2	HG 20595	法兰	1	16MnII锻			
1		筒节	1	16MnR			

重量

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计	设计	标准化	标准化	图样标记	重量	比例
审核	审核				重量1:5
工艺	工艺	日期	日期	共 张 第 张	第 张

水平吊盖带颈对焊法兰人孔

企业名称

图样名称

图样代号

图纸张数