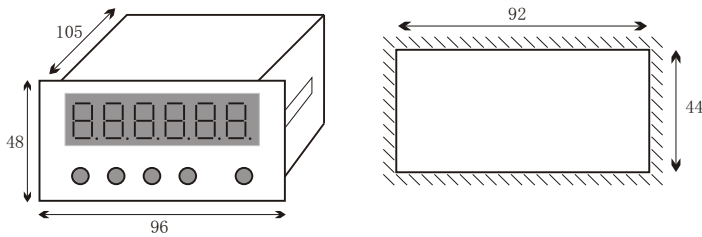


ZX-168 预置编程型长度控制器参数及使用说明(升级版)

一、型式:

本品为面板安装式6位多功能长度控制器,适用于线缆、塑料、纺织、印刷等机械作长度测量与控制。其安装尺寸如下图。



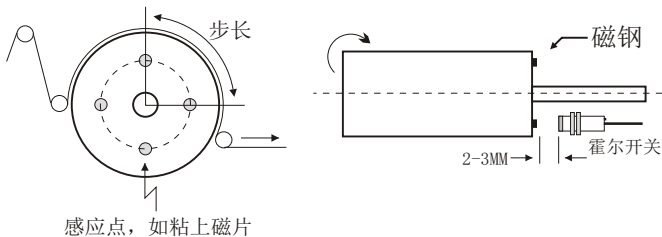
二、主要技术参数:

- | | |
|----------|-------------------|
| 1、范围: | 累加方式0-999999M |
| 2、输入频率 | 小于200赫兹 |
| 3、输入接口 | 霍尔开关或接近开关 |
| 4、预置输出方式 | 继电器 (0.5A/250VAC) |
| 5、停电处理 | 停电数据永久保存 |
| 6、工作电源 | 交流220V 50/60HZ |

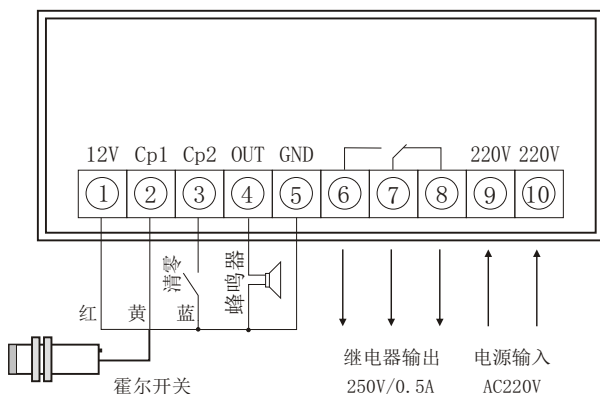
三、长度信号拾取方法:

长度控制器要求霍尔开关拾取的转数,拾取结构因机器的不同而有不同的方法,要求是,该结构能准确反映出料,不能有打滑、空转现象。

示意图:



四、接口电路:



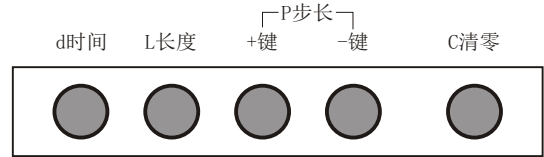
五、步长计算方法:

控制器采用步长运算方法计算长度,霍尔开关每产生一个脉冲信号,控制器加一个步长值。步长值因机器安装工况不同,为提高精度,要求步长越短越好。如说明3所示,在滚筒端面上装上4个感应点,时滚筒周长4等分,来缩短步长。

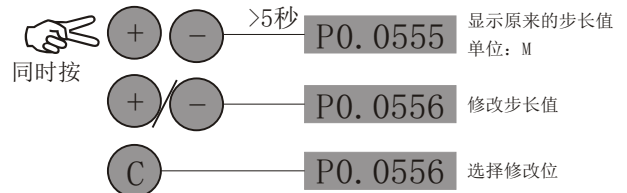
六、面板按键设置操作:

首次使用长度控制器时必须进行设置方能按您的意图工作。

面板由五只按键组成:

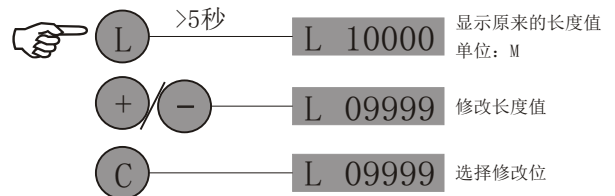


6-1 首先设定步长:



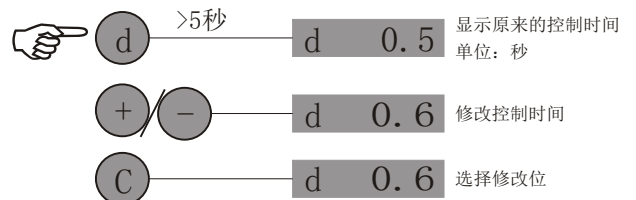
当显示的数据符合要求后,等待5秒钟将退出设置

6-2 设定控制长度: 提前报警和继电器依据该设定值输出。



当显示的数据符合要求后,等待5秒钟将退出设置

6-3 设定输出延时时间: 测量长度到达设定长度后继电器输出动作的时间,等于0时继电器长期输出。

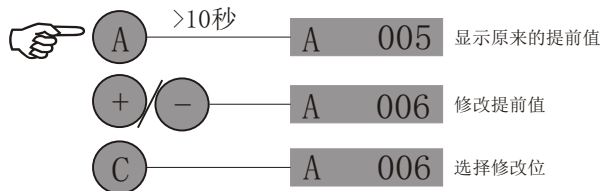


当显示的数据符合要求后,等待5秒钟将退出设置

☆ 若延时时间等于0时,当测量长度到达控制长度时继电器动作,但不清除测量长度。

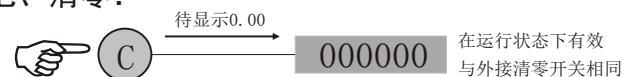
☆ 若延时时间不等于0时,当测量长度到达控制长度时继电器以该延时时间动作,同时清除测量长度。

6-4 设定提前长度: 测量长度到达设定长度的提前报警长度。



当显示的数据符合要求后,等待5秒钟将退出设置

七、清零:



地址: 浙江省瑞安市经济开发区朝阳路87号

电话: 0577-65608165 65608162

网址: WWW.ZXTEC.CN