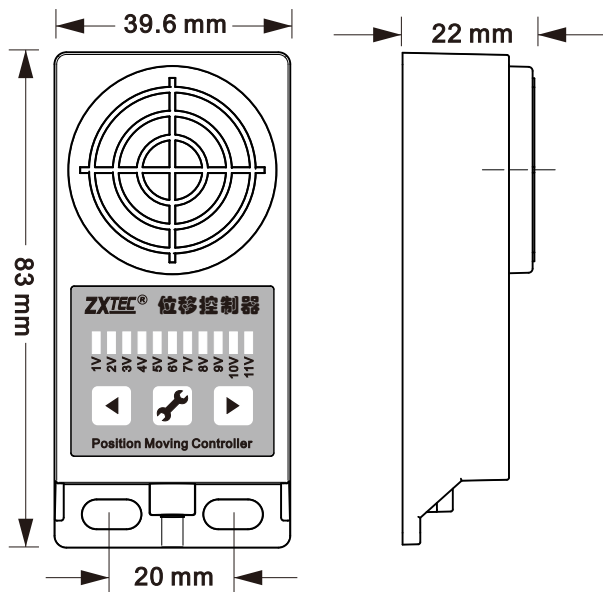


智能型位移控制器使用说明书

一、外型尺寸及功能简介



- ◆ 提供两路模拟量输出0-5V/0-12V
- ◆ 可设置死区空间，消除浮动辊波动
- ◆ 感应范围空间可设置
- ◆ 输出极性可设置
- ◆ 模拟量输出直观显示
- ◆ 采用四线接口输出

二、参数设置方法

2-1设置感应范围空间：按“”键，输出电压指示灯将闪烁，并显示出当前位移控制器感应到的电压，此时输出电压指示灯将根据感应区金属挡片移动造成的感应强度变化而变化。当确定好某一位置作为范围空间的上限或者下限时，按“”或者“”键，然后再移动金属挡片到另一个所需的位置后，再按“”或者“”键（注意：要选择和上一次相反的按键，不能两次都按同一个箭头按键），这样两个位置将被控制器内部记忆作为感应的范围空间，同时电压指示灯会显示该次设置的范围空间，大约1秒后自动退出设置。以后控制器输出的电压将会在该感应范围空间变化。

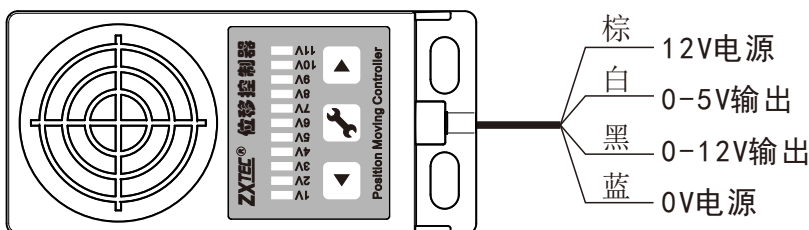
提示：两次的感应空间变化范围差不能小于3V否则设置无效。当感应电压处于低时按“”，高时“”按键，输出的电压将和感应电压同相，否则输出电压和感应电压将反相，也就是改变输出极性。

2-2设置死区空间：按“”键进入感应范围设置，此时继续按“”键将进入死区空间设置，按“”或者“”键调节死区空间的值，同时电压指示灯亮的数量表示死区空间的电压范围。死区空间的作用为消除感应区的波动范围，例如死区空间设置值为2时，那么感应区变化小于2V时不会使输出电压发生变化，只有感应区变化超出2V时才会使输出电压跟着感应区电压变化，此功能目的是为了消除制袋机放料系统浮动辊间歇式摆动导致放料电机速度频繁变化，从而实现电机匀速运转。

2-3设置输出电压上升速度：按住“”键后给位移控制器通电即可进入电压上升速度的设置，此时按“”或“”键调节速度值，同时电压显示指示灯提示速度，指示灯亮的越多表示输出电压上升的越快。该功能类似于变频器的加速时间，由于位移控制的输出电压是由感应区感应到的电压经过内部单片机程序处理后再输出到引线端口，而感应电压变化是相当快的，此时设置该值可以改变输出电压上升的速度。

2-4设置输出电压下降速度：按住“”键后给位移控制器通电即可进入电压下降速度的设置，该设置方法和上升速度基本相同，功能类似于变频器的减速时间。

三、输出引线功能



SCR系列调速板	位移控制器
0V	12V (棕色)
-12V	0V (蓝色)
IN	0-12V (黑色)