

ZXM-32张力控制器使用说明书（升级版）

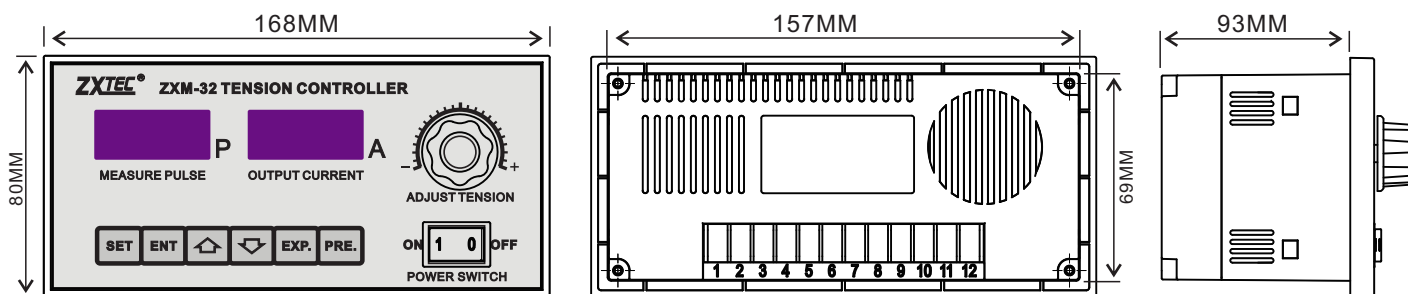
一、概述：

ZXM-32张力控制器是一款简易锥度张力控制器，其工作原理为霍尔开关拾取卷绕轴的圈数，控制器通过检测到的脉冲数量与用户设定脉冲数量进行对比，当测量脉冲到达设定脉冲时，输出张力将增加（收卷模式）或降低（放卷模式）千分之一，从而实现卷径大小变化而张力跟随变化的目的。

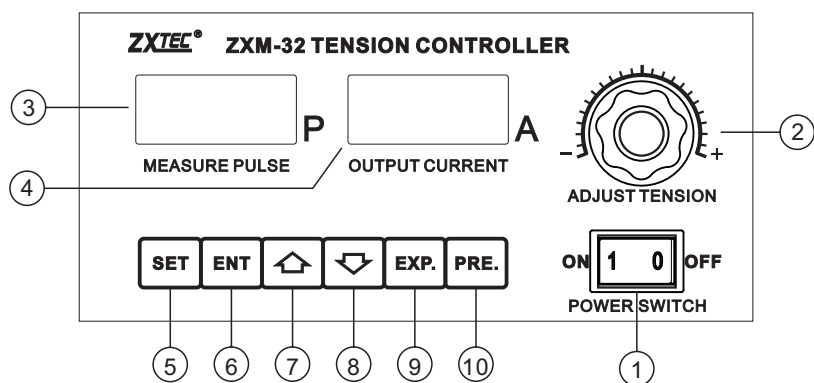
二、技术参数：

工作电压	AC 220V/50-60HZ	输入最高频率	霍尔输入端口小于200HZ
张力输出	模拟量DC 0-5V / 磁粉0-3A, DC28V	锥度控制模式	收卷/放卷锥度张力控制
张力控制方式	手动/脉冲式锥度张力控制		

三、外型尺寸：



四、操作界面和参数设置方法：



- 1、总电源开关
- 2、张力调节电位器
- 3、测量脉冲显示，显示霍尔开关输入的脉冲数量或显示张力输出的千分比数据
- 4、张力电流显示，显示张力输出电流或张力输出的千分比数据
- 5、进入参数设置按键
- 6、确认设置数据并退出设置的按键
- 7、8、数据调节按键
- 9、张力输出开关
- 10、张力复位按键

4-1普通参数设置方法：按SET键测量脉冲显示窗口将显示参数号，电流输出显示窗口显示该参数号的内容，继续按SET键将选择下一参数号，选择好参数号后按↑或↓键可以调节设置参数的内容，当调到所需的数据后按ENT键将退出设置。

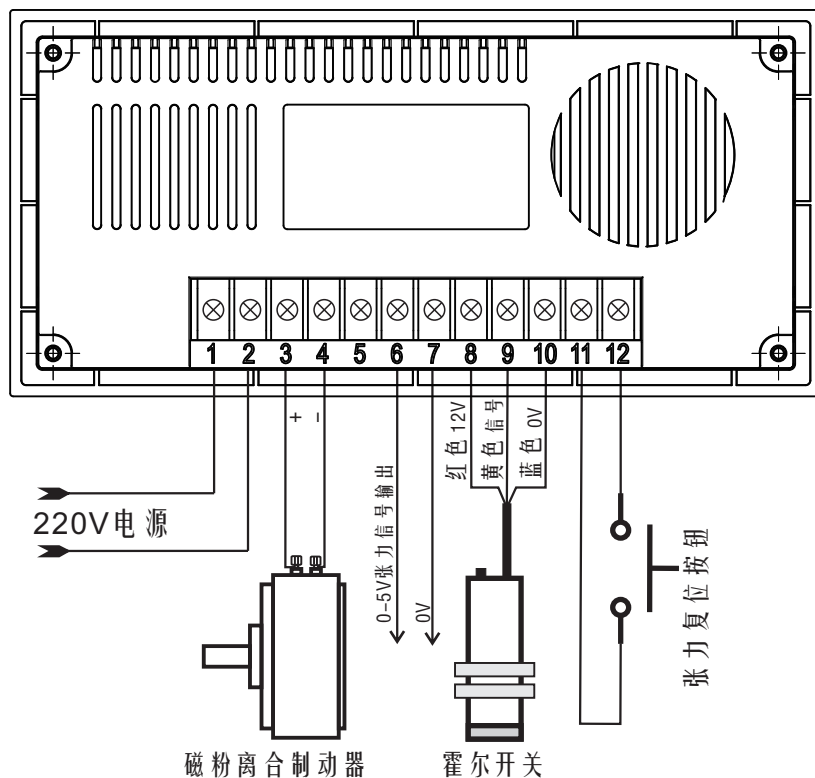
4-2系统参数设置方法：连续按住SET键大于5秒，控制器将进入系统参数设置，设置方法和普通设置方法一样。

4-3参数功能

参数号	功能说明
P01	设定脉冲数量：该数值的大小将影响锥度张力的变化率，数据增大时锥度张力变化将变小，反之，张力变化将加大。
P02	复位张力：当用户按操作面板的PRE. 键或外接张力复位按钮时，控制器当前的输出张力将复位到该复位张力值。
P10	张力控制方式：0，1：为手动模式，由操作面板电位器调节输出电流。 2：收卷锥度张力模式。 3：放卷锥度张力模式。
P11	最大输出电流：用户根据磁粉离合制动器要求合理的选择最大的输出电流可提高控制精度。该控制器可设定最大电流范围 2 A/3 A，最大电流对应输出比例999%。
P12	显示选择：更改该数据可以使电流显示窗口显示不同的内容。 0：为显示电流 1：为显示输出千分比比例

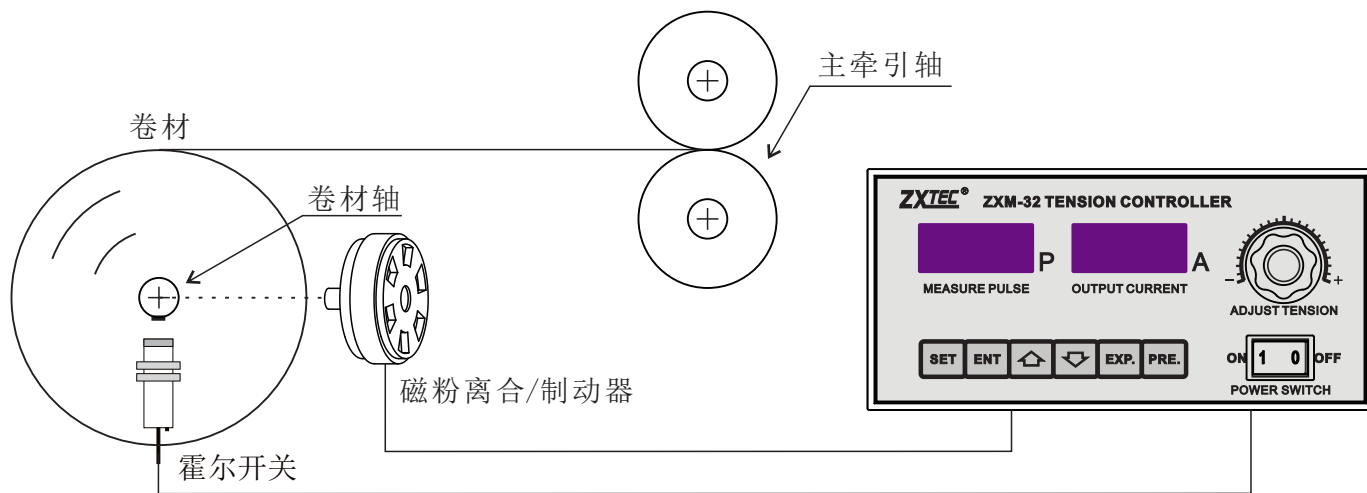
★ 参数号P01-P02为普通参数，P10-P12为系统参数

五、接线图：



★当用户需要使用0-5V张力信号输出时，需将系统参数P11设置为3A，否则输出最大电压将不能到达5V。

六、工作示意图：



七、使用方法：

- 7-1手动张力模式：该模式采用电位器直接调节输出电流而改变张力，用户根据该说明书接线图部分相应连接好线路，设置好参数即可工作。
- 7-2收卷锥度张力：收卷锥度张力控制采用霍尔开关拾取收卷轴的脉冲数量到达用户设定的脉冲数量（参数P01）时张力输出电流增大一个单位，从而使收卷轴的收卷材料卷径变大时输出电流也跟着变大实现锥度张力控制，用户可以根据材料的厚度更改设定脉冲数量来改变张力的递增速度。
- 7-3放卷锥度张力：放卷锥度张力控制和收卷锥度张力控制方法基本相同，收卷锥度张力控制为测量脉冲到达设定脉冲时增大输出电流，放卷锥度张力控为减小输出电流。

（结束）