

sungehorn



**PRECISION
SCREW FEEDER
精密螺丝供料器**

型号/MODEL:VA-06-DWH-S

- VA-06-DWH-S碟式螺丝供料器与传统的转盘上料、轨道整列技术不同，采用负压将螺丝逐颗吸入碟盘孔内，驱动软件控制电机实现碟盘角度变化，将螺丝分送至取料位。通过传感器计算出取料位置螺牙长度，并将长度数据传输至主控电路，确保锁付的每颗螺丝都符合要求。螺丝彼此之间相互隔离，避免了螺丝头相互堆叠引起的卡料。



产品特点 Product features

- 检测每颗螺丝的牙长与螺帽高度，确保锁付的每颗螺丝都符合要求
- 螺丝输送过程中没有接驳机构，不会形成卡料等异常
- 螺丝直径变换后，换上相应的送料盘即可
- 整机可通过内置位置传感器和校准软件自动进行位置校准，无需做其他调节
- 自定义输入信号，实现主机控制主动交互全

产品参数 Product parameters

适用螺丝规格	螺牙直径M1.0~2.0mm，螺牙长度1.2~5mm
螺牙检测精度	±0.2mm
螺帽检测精度	±0.1mm
外型尺寸	L135*W82*H119mm
送料效率	MAX:60pcs/min
取料位高度	70.5mm
额定电压	DC24V
额定功率	50W
整机重量	1.8KG
进气管直径	Φ8mm
工作气压	0.5~0.8Mpa
通讯方式	I/O & RS485

外型尺寸 Outward size

