

浙江川田智能科技有限公司年产 5000 台计算机控制智能缝纫机、20000 台工业缝纫机项目（先行）竣工环境保护验收意见

2021年6月26日，浙江川田智能科技有限公司根据《浙江川田智能科技有限公司年产 5000 台计算机控制智能缝纫机、20000 台工业缝纫机项目（先行）竣工环境保护验收监测报告表》，对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价登记表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，验收组形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

建设地点：浙江省台州市台州湾新区聚英路 2077 号；

建设规模：年产 5000 台计算机控制智能缝纫机、20000 台工业缝纫机；

主要建设内容：本次先行项目企业购置各类加工中心、数控铣床、钻床、组装流水线等设备，建成后形成年产 5000 台计算机控制智能缝纫机、20000 台工业缝纫机的生产能力，喷塑、烘干、抛丸、焊接、打磨、退火等工序暂未实施；项目实际用工人数为 200 人，采用单班 8h 制，年生产天数 300 天，设有食堂和住宿。

（二）建设过程及环保审批情况

2018 年 6 月，企业委托浙江省环境科技有限公司完成编制《浙江川田智能科技有限公司年产 5000 台计算机控制智能缝纫机、20000 台工业缝纫机项目建设项目环境影响登记表》，并于 2018 年 7 月 9 日通过了台州市生态环境局台州湾新区（高新区）分局（原台州市环境保护局）的审查，备案文号为台集环备[2018]12 号。

目前，先行项目主体工程 and 环保设施已同步建成并正常运行，具备了建设项目（先行）竣工环保验收监测的条件，并已委托台州市永恒检测技术有限公司完成了竣工验收监测工作。

（三）投资情况

本先行项目总投资为 15000 万元，其中环保投资为 20 万元。

（四）验收范围

本次验收内容：浙江川田智能科技有限公司年产 5000 台计算机控制智能缝纫机、20000 台工业缝纫机项目（先行）主体工程及其配套环境保护设施。

二、工程变动情况

根据先行项目验收报告表，本项目建设地点、性质、规模与环评基本一致，项目主要变动情况为：

1、生产工艺变动

本次先行项目主要工序为金加工和装配，目前喷塑、烘干、抛丸、焊接、打磨、退火等工序暂未实施（委托外协处理），相应的生产设备、原辅料等均未购置；

2、污染防治措施变动

本次先行项目主要工序为金加工和装配，目前喷塑、烘干、抛丸、焊接、打磨、退火等工序暂未实施（委托外协处理），配套的环保设施均未配置，各类固废未产生；

根据环办环评函[2020]688号文件要求，项目的上述变动不属于重大变动。

三、环境保护设施落实情况

（一）废水

先行项目产生的废水主要为生活污水和食堂废水，食堂废水经隔油池预处理后与化粪池预处理后生活污水一并纳管排放。

（二）废气

先行项目产生的废气主要为食堂油烟废气，企业已安装经认证的油烟净化装置，食堂油烟废气经油烟净化装置处理后通过管道引至楼顶排放。

（三）噪声

本项目的噪声主要为产生的噪声主要为机械设备运行时产生的噪声。企业优先选用低噪生产设备，合理布置噪声设备位置，日常加强对设备的维护工作，做好隔声降噪工作。

（四）固废

先行项目产生的固体废物主要为生活垃圾、食堂餐饮垃圾、废金属、废包装材料、废原料包装桶、废油、废切削液。企业已按照规范要求建有危险废物堆场和一般固废堆场。危废堆场已做好防腐防渗措施，门口张贴危废标识及周知卡；危险废物原料包装桶、废油、废切削液收集后委托有资质单位规范化处置。一般固废废金属、废包装材料、食堂餐饮垃圾收集后出售给相关企业综合利用，生活垃圾由环卫部门统一清运。

四、环境保护设施调试效果

根据项目验收监测报告：

（一）污染物排放情况

1、废水

本项目废水总排口两周期化学需氧量、悬浮物、五日生化需氧量、石油类、动植物油排放浓度和 pH 值均符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 相关限值要求; 氨氮、总磷排放浓度符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB 33/887-2013) 相关限值要求。

2、废气

厂界废气无组织排放情况:

本项目共设置 4 个厂界无组织废气排放测点, 从两周期的监测结果看, 厂界各污染因子的最高值均低于相应的标准限值要求, 总悬浮颗粒物排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中的无组织排放限值标准。

3、噪声

本项目厂界东、南、北侧昼间噪声监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 3 类标准, 厂界西侧昼间噪声监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》4 类标准。

4、固废

先行项目危险废物废原料包装桶、废油、废切削液收集后委托有资质单位规范化处置。一般固废废金属、废包装材料、食堂餐饮垃圾收集后出售给相关企业综合利用, 生活垃圾由环卫部门统一清运。先行项目危险废物和一般固废的分类、收集、贮存和处置基本符合相关标准要求。

5、污染物排放总量

本项目各污染物排放总量(废水: COD, 氨氮) 均符合环评建议的污染物排放总量控制要求。

五、工程建设对环境的影响

本项目已基本按照环评的要求落实了各项环保设施, 验收监测结果均符合相关标准, 对周边环境的影响控制在环评及批复要求以内。

六、验收结论

浙江川田智能科技有限公司年产 5000 台计算机控制智能缝纫机、20000 台工业缝纫机项目(先行) 环保手续完备, 基本落实了“三同时”的相关要求, 主要环保治理设施均已按照环评及备案要求建成, 建立了各类环保管理制度, 废水、废气、噪声监测结果达标, 固废处置符合相关要求, 总量符合环评建议要求, 验收资料基本

齐全。验收工作组认为该项目符合项目（先行）竣工环境保护验收条件，同意通过环境保护验收。

七、后续要求

对监测单位的要求：

1、监测单位按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的要求进一步完善监测报告内容及附图附件等。

对建设单位要求：

1、进一步加强金加工过程切削液使用管理，杜绝跑冒滴漏；完善废金属屑堆放区防渗漏措施，加强废包装桶存放管理，严格执行转移联单制度；加强设备维护保养，做好隔声降噪措施，减少噪声对周边环境的影响；完善各项标识、标签和台账记录。

2、建立长效的环保管理制度，加强环境风险防范管理，完善各项应急措施，确保环境安全。

八、验收人员信息

验收人员信息见附件“浙江川田智能科技有限公司年产5000台计算机控制智能缝纫机、20000台工业缝纫机项目（先行）竣工环境保护验收会验收工作组签到表”。

验收工作组签字：

郑峰 金刚 何可其 冯志友
张军

浙江川田智能科技有限公司

2021年6月26日





台浙江金田智能科技有限公司年产 5000 台计算机控制智能缝纫机、20000 台工业缝纫机项目（先行）

竣工环境保护验收工作组人员签到表

序号	签名	单位	身份证号码	电话号码	职称/职务	备注
1	郑建刚	浙江金田智能科技有限公司	330471801026011	13586089933	主任	验收组长
2	俞石燕	台州市环境学会	330226198207124957	13655793033	主任	
3	冯春友	台州学院	33262197712164691	13566876556	高工	
4	金刚	台州学院	33262319800128153X	13957688669	高工	
5	吴宇翔	台州市永恒检测技术有限公司	331082198002144673	15888804630		
6	杨瑜	浙江金田智能科技有限公司	331002199305064199	1881699995		
7						
8						
9						
10						
11						
12						