

（一）中央台 边台（钢木结构）

1. **台面：**采用 12.7mm 厚黑色双面实芯理化板，沿边加厚至 25.4mm，开料整齐，不爆边、不鼓包，不易变形；镶边条采用铆钉固定，每隔 15cm 左右固定一颗 4*12 的铆钉；镶边条处经倒圆弧角处理，镶边条交汇处的台面角倒不小于 R35 的圆弧。

2. 框架：

（1）**C 型架：**采用国标 40*60mm 的 1.5 mm 厚镀锌矩形钢管焊接而成，与横梁连接部位用专用开孔设备定位开 M8 双铆螺母钉孔，植入铆螺母钉即可安装专用钢制连接件，C 型架放置封板处，上下焊接有固定封板的 U 型槽，可放置活动封板，便于随时检修；

（2）**横梁：**采用国标 1.5 mm 厚 60 mm*30 mm 镀锌矩形方管，两端用专用开孔设备定位开 M6 双内六角螺丝孔，完成与连接件穿孔连接；

（3）**连接件：**为了保证牢固、平整、易安装，连接件采用钢制方管加工而成，在连接件四面开双孔，单面嵌入铆螺母钉，再用 M8 与 M6 内六角螺丝穿过铆螺母钉将连接件与 C 型架和横梁连接，此做法可极大程度上保证钢制框架的牢固度，且易安装、拆卸和保证钢架的平整度；

（4）**下双托梁：**采用国标 40mm*20mm*1.2mm 镀锌矩形钢管，托梁以专用带槽扣件固定，托梁扣件为活动式，可实现升降，方便拆卸、维修；

（5）**喷涂：**镀锌钢管经与木质柜体同色的暖白色环氧树脂静电

粉末喷涂，并高温固化处理，耐酸碱、防火、防潮及有机溶剂。

3. 木质部分：

(1) **柜体**：采用 18mm 厚双面暖白色 E1 级三聚氰胺双饰面颗粒板制作，所有板块均采用优质暖白色 PVC 封边皮四周封边，无切面裸露；柜体板块经过全自动数控电子裁板锯进行裁切，要求每块板材的尺寸误差小于等于 0.5mm，板材裁切好后保证板材断面四周没有爆边，断面整齐。抽屉导轨安装孔、铰链安装孔精确定位钻孔完成，保证安装便捷无错位；

(2) **抽屉**：采用 18mm 厚双面暖白色 E1 级三聚氰胺双饰面颗粒板制作，所有板块均采用优质暖白色 PVC 封边皮四周封边，无切面裸露；抽面与其他三个面的抽屉框采用二合一扣件定位连接，无需螺丝固定，可保证安装不偏位，免调试，安装便利，抽屉不变形；抽面及其他三面开槽，底板采用插入槽内的嵌入式设计，此设计使底板牢固不脱落；

(3) **门板、抽面**：采用 18mm 厚 E1 级三聚氰胺双饰面颗粒板制作，封边完好的板材需经过封边机仿行跟踪倒角，保证门板四角光滑无毛刺、无直角封边皮断面。

4. **拉手**：采用优质 PVC 一字拉手；

5. 五金配件：

(1) **铰链、导轨**：铰链采用东泰 DTC 品牌带阻尼款，导轨采用东泰 DTC45mm 款 14 寸三节滚珠款；

(2) **二合一扣件**: 为保证柜体连接牢固, 选择二合一扣件。螺杆采用带定位自攻款, 柜体板经电子排钻打孔后, 无需预埋塑料螺丝胶粒, 而是用带自攻丝的螺杆直接在钻孔处钻入, 此方式牢固易安装, 螺杆自身带有限位功能, 避免了安装过程中出现螺杆安装偏位、过深等问题, 且增加了整个柜体的牢固度;

(3) **下双托梁卡件**: 采用模具注塑成 U 型 40mm*20mm 钢管 U 型卡槽, 将钢制螺丝与塑料 U 型结合, 固定并支撑钢管上下调节, 可保证整个柜体耐承重性;

(二) 通风柜材质说明 (全钢结构)

1、主体框架:

左右旁板、前钢板、后背板、顶板及下柜体均采用 1.0mm 厚马钢一级冷轧镀锌钢板, 德国进口全自动数控激光切割机下料, 折弯采用全自动数控折弯机一次性一体折弯成型, 喷涂表面经环氧树脂静电流流水线自动化喷涂。

2、内衬板\导流板:

采用实芯抗倍特板 (5mm 厚) 具有良好的防腐蚀、化学抗性。导流板固定件使用 PP 优质材质制作一体成型。

3、移动视窗:

5mm 优质钢化玻璃, 门开启高度为 700mm, 自由升降, 移门上下滑动装置采用电梯配重方式结构, 无级任意停留, 移门导向装置由抗腐蚀

的聚氯乙烯材质构成。移门把手 PP 一体成型制作，移门旁边是抗化学腐蚀的塑料包裹，移门的开、闭有橡胶缓冲装置。通风柜正前方全部为玻璃视窗，有良好的可视范围。导流板和内衬材料一致，导流板支架由非金属材料构成。

4、下柜体：

台面采用实芯理化板（12.7mm 厚）耐酸碱，耐冲击，耐腐蚀，甲醛达到 E1 级别标准。

5、连接部分：

所有的内部连接装置都需隐藏布置和抗腐蚀。没有外露的螺钉。

外部连接装置都抗化学腐蚀，用聚氯乙烯包裹的不锈钢部件与非金属材料。

6、排气出口：

排气出口为圆形，套管连接，减少气体扰流。

二、性能及其它配置：

1、通风柜其他内衬材料通风柜，内部其他材料双面都有环氧树脂喷涂，耐酸碱及有机溶剂腐蚀的，无裸露金属或不能抗腐蚀和防火的材料。

2、配件

通风柜配有进口一次性成型 PP 小杯槽，耐酸碱、耐腐蚀。

通风柜里面配件(单口七字水龙头)由黄铜构成并安装在通风柜内部。

通风柜控制面板：采用液晶显示屏控制面板（可设置快慢自由调节，可适应市场上大部分类似产品）。

通风柜照明：LED 防水灯管，快速启动类型，安装于通风柜顶部。照明装置上面有安全玻璃面板，并且和柜体密封。

插座：配有 10A 220V 三孔多功能插座。线路使用正泰 2.5 平方铜芯电线。

（三）药品柜材质说明（全钢结构）

1. 柜体（顶板、底板、侧板、背板）：采用 1.0mm 厚马钢一级冷轧镀锌钢板制作，经 EPOXY 喷涂处理，耐酸碱腐蚀。
2. 柜体门板：上玻下铁门或全玻门，外框采用双层 1.0mm 厚马钢一级冷轧镀锌钢板，经 EPOXY 喷涂处理，框内嵌入 4-5mm 厚玻璃。
3. 层板：单层 1.0mm 厚马钢一级冷轧镀锌钢板制作，经 EPOXY 喷涂处理。
4. 把手：PVC 内嵌式拉手。
5. 合页：115 度 DTC 合页。
6. 层板销：1.5mm 厚不锈钢板经数控冲床模具成型。
7. 透气孔：由数控机床一次成型
8. 调整脚：8mm 镀锌螺丝，底衬防水尼龙六角套环。

（四）器皿柜材质说明（全钢结构）

1. 柜体（顶板、底板、侧板、背板）：采用 1.0mm 厚马钢一级冷轧镀

锌钢板制作，经全自动喷涂流水线静电喷涂，耐酸碱腐蚀。

2. **柜体门板**：上下玻璃门，外框采用双层 1.0mm 厚马钢一级冷轧镀锌钢板，经全自动喷涂流水线静电喷涂，框内嵌入 4mm 厚玻璃。

3. **层板**：1.0mm 厚冷轧镀锌钢板四周折边，孔直径分别为 30mm、50mm、70mm、100mm 可上下自由调换。

4. **盛液斗**：1.0mm 厚冷轧镀锌钢板折边，边缝满焊，经全自动喷涂流水线静电喷涂。

5. **把手**：PVC 内嵌式拉手。

6. **合页**：115 度 DTC 品牌合页。

7. **层板销**：1.5mm 厚不锈钢板经数控冲床模具成型。

8. **透气孔**：由数控机床一次成型

9. **调整脚**：8mm 镀锌螺丝，底衬防水尼龙六角套环。

（五）天平台材质说明（全钢结构）

1. **柜体**：柜体采用 1.0m 厚镀锌钢板折边焊接而成，采用纯环氧树脂静电喷涂高温固化，具有较高耐蚀性能。内置减震装置。

2. **台面**：采用 12.7 实心理化板和 60MM 厚花岗岩台面。

3. **电源**：配 1 个 10A 多功能防溅插座。

特点介绍

此款天平台为十万分之一级天平设计，具有三级避震装置，更广泛的吸收环境中绝大部分震动。避震装置之一，采用 85 度避震橡胶压制成型的调节垫；能消去环境中 18-32 赫兹震动；避震装置之二，采用

60mm 厚花岗岩台面，能消去环境中 3-10 赫兹震动。这些震动主要由脚步震动、人靠近时呼吸声、风声、公路车辆来往等引起。工作台面分为两部分，搁置天平用的为 60mm 厚花岗岩，其它部分为物理板。带有 1 个 10A 多功能防溅插座。