

A1 展位面积申请

请填写表格A1和A2，并发送至：

传真：86-10-65233861 电邮：metallurgychina@mcchina.org.cn
中国国际贸易促进委员会冶金行业分会/冶金工业国际交流合作中心

北京市东四西大街46号

电话：(86 10) 8511 1723



Metallurgy China

(第二十一届)

中国国际冶金工业展览会

2022年5月18-20日

国家会展中心(上海)

请用印刷体中英文填写此表格，此信息或将用于展会会刊。

我们将以如下身份参展： 展商 公司的联合参展商

公司中文名称：

公司英文名称：

地址：

城市：

邮政编码：

电话：

手机：

电邮：

联系人：

职务：

网址：

联合参展商公司名称：

联合参展费支付方：

产品/服务：

参展费用：

标准展位(9平方米起租)： 米× 米 = 平方米

每平方人民币1300元

总价：

优选标准展位(9平方米起租)： 米× 米 = 平方米

每平方人民币1650元

总价：

光地展位(36平方米起租)： 米× 米 = 平方米

每平方人民币1250元

总价：

光地精品区(36平方米起租)： 米× 米 = 平方米

每平方人民币1800元/平米

总价：

标准展位包括：

椅子、问询台、方桌、废纸篓、射灯(100瓦)、5安培/220伏插座

支付条款

我们同意预付25%定金，以确认参展，未支付定金的申请表将在视作无效。

余款必须在2022年4月20日或之前全部付清

开票公司

如果开票公司的信息与登记公司的信息不同，请在下方注明：

公司名称：

开票地址：

电话：

发票接收人：

是否为增值税一般纳税人：是 否

纳税人识别号：

公司地址：

电话：

账户：

开户行：

付款：

所有支票、银行汇票、电汇款项请付至

收款方：冶金工业国际交流合作中心

开户行名称：中国工商银行北京国家文化与金融合作示范区金街支行

账号：0200 0007 0901 4476 309

注：银行手续费和货币兑换费用由付款方承担。

在提交本展位预订申请时，参展商确认已经收到随附本申请书的主办方参展条件，并声明其已经完全、正确理解并同意参展条件中的所有内容。参展商尤其声明主办方已经清楚地向其告知参展条件项下(用黑色字体表示的)排除、限制主办方责任或者限制参展商权利的条款，且参展商同意接受该些条款。管辖地为中华人民共和国北京市。本条款同样适用于因支票和汇票而产生的争议。

我司在此声明，对于我司提供的个人信息，我司已遵守有关数据保护的法律法规。特别是我已事先获得数据主体关于收集和使用其个人信息的书面同意。在此方面，我司同意：如因我司违反适用的法律法规导致向数据主体承担任何责任，我司将向冶金工业国际交流合作中心作出补偿，使其不受损害。此外，我司授权冶金工业国际交流合作中心保存和使用我司所提供的信息(包括任何个人资料)用于内部客户管理以及外部服务提供商做进一步处理/使用。

由主办方填写

分配展位：

面积：

尺寸：

公司盖章及授权签字

日期

A2 展品列表

请填写表格A1和A2，并发送至：

传真：86-10-65233861 电邮：metallurgychina@mcchina.org.cn
 中国国际贸易促进委员会冶金行业分会/冶金工业国际交流合作中心

北京市东四西大街46号

电话：(86 10) 85111723



Metallurgy China

(第二十一届)

中国国际冶金工业展览会

2022年5月18-20日

国家会展中心(上海)

公司名称：_____

公司参展展品(请填写下方展品列表编号)

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

展品详细信息

注意！重型设备参展商 (> 500 千克 / 平方米) 必须注明重量与尺寸，请仔细填写！

总体尺寸	重量 (千克/平方米)	最大集中载荷, 千克 / 平方米	机器将进行现场操作演示: 是 / 否 连续载荷 /CA. KW
供水 Ø	排水 Ø	压缩空气连接 Ø1/MIN	压缩空气消耗量

1 原料加工技术与设备

Plant and equipment for iron making

- 1.1 铁矿石、焦炭与其他原材料处理设备
Handling of ores, coke and other prime materials
- 1.2 选矿 Ore dressing
- 1.3 配煤设备 Coal preparation
- 1.4 球团处理设备 Pelletizing plants
- 1.5 烧结设备 Sintering plants
- 1.6 压块机 Briquetting plant
- 1.7 焦炉 Coke oven plants
- 1.8 废钢处理设备 Scrap preparation plants

2 炼铁生产设备

Plant and equipment for iron making

- 2.1 高炉 Blast furnace plants
- 2.2 直还原设备 Direct reduction plants
- 2.3 熔融还原 Smelting reduction plants
- 2.4 辅助设备 Components, ancillary equipments
- 2.5 燃烧、喷煤设备 Burden plants, coal injection plant

3 炼钢生产设备

Plant and equipment for steel making

- 3.1 转炉炼钢 Basic-oxygen steel making plant
- 3.2 电炉钢 Electric steel production
- 3.3 冶金副产品 Secondary metallurgy
- 3.4 特殊处理(如氩氧脱碳等) Special processes (e.g. argon oxygen decarburization)
- 3.5 辅助设备、零部件 Components, ancillary equipment
- 3.6 深脱硫 Deep-desulphurization

4 有色金属生产设备

Plant and equipment for non-ferrous metal production

- 4.1 精炼 Reducing
- 4.2 提纯 Refining
- 4.3 熔融 Smelting
- 4.4 湿法冶金 Hydro-metallurgy, 电化学 electrochemistry
- 4.5 辅助设备、零部件 Components, ancillary equipment

5 钢铁成型设备

Plant and equipment for shaping of steel

- 5.1 炉卷轧机 Steckel mills
- 5.2 热轧 Hot strip mills
- 5.3 复合薄板坯连铸连轧设备 Combined thin slab casting and rolling mills
- 5.4 板材轧制 Plate rolling mills
- 5.5 钢坯和半成品轧制 Billet and semi-finished product rolling mills
- 5.6 型材 Section mills
- 5.7 复合铸轧机系统 Combined primary profile casting and rolling mill systems
- 5.8 棒材及线材设备 Bar and wire mills
- 5.9 环形轧制 Ring rolling mills
- 5.10 冷轧 Cold rolling mills
- 5.11 平整轧机 Skin pass rolling mills
- 5.12 板带生产线 Strip processing lines
- 5.13 管材生产线 Tube/pipe production lines
- 5.14 精整线 Finishing lines
- 5.15 锻造, 挤压, 绘图 Forging, extrusion and drawing machines
- 5.16 粉末冶金 Powder metallurgy
- 5.17 加热和热处理炉 Reheating and heat treating furnaces

- 5.18 液压成型 Hydroforming

- 5.19 轧辊 Rolls for cold rolling mills

- 5.20 辅助设备、零部 Components, ancillary equipment

6 环保设备、煤气净化

Plant and system for environmental protection and disposal, gas purification

- 6.1 除尘、气体净化 Dust extraction and gas purification

- 6.2 废物处理 Recycling and disposal

- 6.3 再生设备 Regeneration plants

- 6.4 水资源管理及废水净化 Water management and waste water cleaning

- 6.5 降噪设备 Noise-protecting installation

- 6.6 辅助设备 Ancillary equipment

- 6.7 热能综合利用 Comprehensive utilization of heat energy

7 电气自动化 Electrical engineering and process control technology

- 7.1 电气设备 Electrical equipment
7.2 流程控制及自动化 Process control technology and automation
7.3 数据处理及软件 Data processing and software
7.4 工程及技术支持 Engineering and technical support

8 测控技术 Measurement and test technology

- 8.1 物理性能及数量测量 Measurement of physical properties and quantities
8.2 质量控制 Quality control
8.3 材料测试 Material testing
8.4 实验室技术 Analysis and laboratory equipment
8.5 仪器仪表 Instrumentation
8.6 AI视觉系统 AI Vision system

9 信息处理 Information processing

- 9.1 数据处理、硬件及软件 Data processing, hardware and software
9.2 软件 Computation and simulation software
9.3 电子商务及IT解决方案 e-business, e-commerce and IT-solutions
9.4 5G+工业互联网 5G+industrial internet
9.5 机器人 Robot

10 冶金辅助设备 Miscellaneous equipment for metallurgical plants and rolling mills

- 10.1 天车 Iron and steelwork vehicles
10.2 吊车及输送系统 Lifting and conveying systems
10.3 输变电工程, 包括流体技术 Power transmission engineering, including fluid technology
10.4 物流及运输 Transport and storage techniques
10.5 维护及维修设备 Maintenances and repair equipment
10.6 隔热及耐火材料 Thermal insulation and refractory materials
10.7 运行辅助材料 Operating and ancillary materials

11 钢厂 Steel mills

12 钢铁制品 Steel products

13 咨询、设计、服务及工程 Consulting, design, service and engineering

14 专业期刊、杂志、协会 Technical publications, technical periodicals, associations

15 培训及继续教育 Training, further education

- 15.1 职业安全和教育 Occupational safety

16 冶金原辅材料 Raw materials in the steel industry

- 16.1 铁矿石供应商 Providers of Iron Ore
16.2 耐火材料供应商 Providers of Fire proof materials
16.3 焦煤焦炭供应商 Providers of coke and coal
16.4 生铁供应商 Providers of Pig Iron
16.5 废钢供应商 Providers of Scraps

II. 热处理专区 Thermal process

17 针对以下类别的工业炉、热处理设备 Industrial furnaces, industrial heat treatment plants and thermal processes for

- 17.1 贵金属热处理 Precious metals
17.2 矿石 Ore
17.3 铁氧体 Ferrites
17.4 陶瓷 Ceramics

- 17.5 有色金属 Non-ferrous metals

- 17.6 硬金属 Hard metals

- 17.7 钢铁 Steel and Iron

- 17.8 有害物质 Harmful substances

18 特殊用途设备 Equipment for special use

- 18.1 冷却 Cooling
18.2 实验室设备 Laboratory equipment
18.3 净化 Purification
18.4 淬火 Quenching equipment
18.5 热转移设备 Heat-transfer plants
18.6 烟道技术 Chimney technology

19 元件、设备及其他供应商 Components, equipment and other supplies

- 19.1 适用于气体、固体、液体元件 Fitting for gas, liquids, solid
19.2 加热 Heating
19.2.1 电气加热设备 Electric heating devices
19.2.2 固体燃烧设备 Firing equipment for solid
19.2.3 气体燃烧设备 Gas firing equipment
19.2.4 油燃烧设备 Oil firing equipment
19.2.5 综合燃烧设备 Multicomponent firing equipment
19.2.6 钢包 Ladle firing
19.2.7 能量回收 Recuperators
19.2.8 辐射管 Radiant tubes
19.2.9 燃烧控制 Burner controls
19.2.10 火焰探测器 Flame detectors
19.2.11 加热导体、棒、线 Heating conductor, rod, wire
19.2.12 石墨及碳素 Graphite and carbon shapes

20.3 处理和运输技术 Handling and transmission technology

- 20.3.1 传送带 Conveyors
20.3.2 皮带传送带 Belt conveyors
20.3.3 输送链 Conveyor chains
20.3.4 其他运输设备 Other handling and transmission equipment

20.4 气体产生器 Gas generation (inert and reactions gas, regeneration included)

- 20.4.1 吸收器 Absorber
20.4.2 压力交换设备 Pressure alternating equipment
20.4.3 气体-空气混合设备 Gas-air mixing equipment
20.4.4 气体产生 Gas generator
20.4.5 气体闭路循环设备 Closed circuit plants for gas
20.4.6 高温燃气产生器 Hot-gas generator
20.4.7 混合槽 Mixing chamber

20.5 炉子工程材料 Furnace engineering materials

- 20.5.1 金属炉材料 Metallic furnace engineering materials
20.5.2 陶瓷炉材料 Ceramic furnace engineering materials
20.5.3 其他炉材料 Other furnace engineering materials

20.6 测量设备 Measuring instruments and components

- 20.6.1 冷却率 Cooling rate
20.6.2 环境测量 Atmospheric measurement
20.6.3 环境控制器 Atmospheric control device
20.6.4 压力测量 Pressure measurement
20.6.5 压力控制设备 Pressure controlling plant
20.6.6 湿度测量 Moisture content measuring

- 20.6.7 煤气分析 Gas analyzer
- 20.6.8 温度测量 Temperature measurement
- 20.6.9 温度测量设备 Temperature control device
- 20.6.10 水预警设备 Water warning device
- 20.6.11 其他测量设备 Other measuring equipment

20.7 控制与自动化 Controlling and automatization

- 20.7.1 电气设备 Electrical equipment
- 20.7.2 工程与技术咨询 Engineering and technical consulting
- 20.7.3 流程控制技术 Process control technology
- 20.7.4 自动化 Automatization
- 20.7.5 流程控制设备 Process control equipment
- 20.7.6 流程模拟及软件 Process simulation and software
- 20.7.7 流程优化 Process optimization
- 20.7.8 维护和诊断系统 Maintenance and diagnosis system
- 20.7.9 其他控制设备 Other control equipment
- 20.7.10 材料 Process-Materials

20.8 测试技术 Test technology

- 20.8.1 分析和实验室 Analysis technology and lab equipment
- 20.8.2 测量设备 Measuring instruments

- 20.8.3 质量测试 Quality test
- 20.8.4 材料测试 Materials test

20.9 泵、鼓风机、风扇 Pumps, Blowers and Fans

- 20.9.1 热气再循环装置 Hot-gas recirculators
- 20.9.2 冷却泵及系统 Cooling pumps and systems
- 20.9.3 真空泵及系统 Vacuum pumps and systems
- 20.9.4 其他泵 Other pumps
- 20.9.5 鼓风机 Blowers
- 20.9.6 风扇 Fans
- 20.9.7 压缩机 Compressors

20.10 钢液加工设备 Molten metal processing equipment

- 20.10.1 电磁输送渠道 Electromagnetic conveying channels
- 20.10.2 接种设备 Inoculation equipment
- 20.10.3 感应式搅拌设备 Inductive stirring equipment
- 20.10.4 熔炉 Crucibles

20.11 隔热及耐火 Heat-insulating and refractory

- 20.11.1 耐火材料 Refractory
- 20.11.2 设备 Machinery and plants

参展条件

特别声明：本条件含有明确排除、限制主办方责任或限制参展商权利的条款。这些条款（包括其他重要内容）以粗体书写，以便于各方引起重视。经参展商要求，主办方非常愿意向参展商进一步详细说明这些条款。

1. 定义

本参展条件中所规定的名词，适用于所有参展条款，除非上下文另有说明，否则均按以下定义来解释：

- (a) “主办方”——指的是
中国钢铁工业协会
中国国际贸易促进委员会冶金行业分会
地址：北京东四西大街46号
邮编：100711
电话：(86 10) 8511 1723
传真：(86 10) 6523 3861
电邮：metallurgychina@mcchina.org.cn
网站：www.metallurgychina.net

以上各方合称为“主办方”。

主办方在本参展条件和申请表中规定的其职能范围内负责实施展览会工作。

承办方：冶金工业国际交流合作中心分会
地址：北京东四西大街46号
邮编：100711
电话：(86 10)8511 1723
传真：(86 10)6523 3861
电邮： metallurgychina@mcchina.org.cn

本参展条件下主办方的权利应由**冶金工业国际交流合作中心**行使。

- (b) “展览会”——指由申请表中指定的主办方所组织的第二十一届中国国际冶金工业展览会。
(c) “参展商”——视具体情况而定，指申请参展本次展览会，或者参加展览的申请或参展本次展览会的申请已被主办方受理的任何实体、法人或其他形式的公司。
(d) “展览场所”——指国家会展中心（上海）。
(e) “相关阶段”——指从参展商向主办方递交申请表之日起，至展览会结束之日止的期间。
(f) “宣传资料”——指的是促销礼品、会刊、宣传手册以及参展商希望在展览会上展示、派发或使用的所有广告与宣传资料。
(g) “搭建期”——指参展商及其搭建商可以在展览场所进行搭建施工的时间段，详见本参展条件第2.1条及参展商服务手册中的相关时间表。
(h) “展期”——指以下第2.2条所确定的时间段。
(i) “撤展期”——指参展商及其搭建商可以在展览场所进行拆除施工的时间段，详见第2.3条及参展商服务手册中的相关时间表。
(j) “标准展位”——指以下第5.2条所确定的收费标准及提供的服务与设施。
(k) “光地展位”——指以下第5.3条所确定的收费标准及提供的服务与设施。
(l) “专属服务提供商”——指主办方出于现场安全和便于管理而指定的为参展商提供相关展会服务的供应商，详见参展商服务手册。
(m) “关联方”——指相关一方的母公司、子公司、母公司的子公司，或者与相关公司合并或联合的公司，以及在任何相关日期是相关方或其一家关联公司的董事、经理或雇员或其他工作人员的个人。
(n) “规章制度”——指任何以书面形式送达参展商有关展览会展览场所的规章制度。
“主办方”和“参展商”在本参展条件下可单独称为“一方”或共同称为“双方”。

2. 时间表

- 2.1 展台搭建期
2022年5月15日下午—17日
2.2 展期
2022年05月18日—20日
2.3 展台撤展期
2022年05月20日
具体时间以展商手册发布的信息为准。

3. 注册截止日期

2022年04月30日

4. 会刊登录

参展费用包括将参展商的完整联系信息（公司、地址、国家、电话、传真）登录进官方会刊的免费服务。参展商将在适当时候收到用于会刊登记的单独表格，同时附有额外服务项目的费用信息。

5. 参展费用

需要支付的参展费用请参见下述条款5.2至5.4所述的参展选项。

一般服务与设施（5.1）的费用包括在5.2和5.4所述的所有选项中。

参展选项：

5.1 一般服务与设施

- 提供净展示面积（展位面积）
- 按比例收取公用面积的费用（总面积与净面积之差）
- 在展期内，如展馆室内现场实测温度超过25℃，则提供展厅空调。
- 在展览会会刊中刊登参展商联系信息（公司、名称、地址、国家、电话与传真）
- 展位号标识
- 负责展厅走廊与通道的清扫工作（参展商负责清扫各自的展位）
- 一般保安服务（不提供单独的监控服务）
- 在搭建期、展期和撤展期提供消防服务
- 公共区域与展厅的设计（横幅、标识）
- 在搭建期、展期和撤展期提供展馆的总体照明
- 配备并运营服务中心（货运代理、技术设施办公室和主办方办公室）
- 综合性的观众招募推广
- 观众登录系统（仅限于展会）
- 观众咨询台

5.2 “标准展位”

普通标准展位（9平方米起租）：
每平方米人民币1300元
优选标准展位（9平方米起租）
每平方米1650元
为“标准展位”提供的服务与设施：
展台搭建与拆除，包括基本的家具和电力供应。
请参见“标准展位”的展位申请。

5.3 “光地展位”

光地展位（36平方米起租）：
每平方米人民币1250元
光地精品区展位（36平方米起租）：
每平方米人民币1800元
为“光地展位”及“光地精品区展位”提供的服务与设施：
仅提供展出面积，展商须自行安排展台搭建并租定各项服务设施。

5.4 联合参展商费用

联合参展每平方米1350元。

任何必需的其他技术服务，如供电、保安、供水、当地劳动力等，将由主办方独家提供，需另收费，参展商可以使用专用订单进行预订。应根据当时有效的主办方公示价格表来收取参展费用以外的额外展位搭建服务费用或达成的任何服务预订费用。
主办方公布的费率标准是固定价格，一旦参展商提交参展注册申请，即视为参展商接受主办方公布的费用标准。如果当地签约合作伙伴与主办方之间达成的初始条件发生任何变化或者在参展商获准参加后对法律条款与费用有任何修订，主办方有权调整所公布的费率标准并以该变化后的费率价格向参展商收取费用或收取价格差异。

6. 注册申请

如接受本参展条件，参展商必须使用所附表格（“申请表”）提交申请信息。

请将填妥并由参展商签名盖章后的纸质申请表或电子申请表以邮寄或传真或电子邮件的方式发送至：

中国国际贸易促进委员会冶金行业分会/冶金工业国际交流合作中心
联系地址：中国北京东四西大街46号
邮编 100711
电话：(86 10) 8511 1723
传真：(86 10) 6523 3861
电邮：metallurgychina@mcchina.org.cn

只有在主办方以书面形式表示接受的情况下，申请表中参展商的条件或其他保留条款或对权益的修订才成为主办方和参展商合同关系的组成部分。对特定参展位置的要求不构成参展条件。只有当主办方收到申请表后，才可视为参展商已提交参展申请。参展商向主办方递交了申请表后即表明参展商同意其不会在相关阶段内撤回其参展申请。主办方将保存所提供的详细资料以用于自动数据处理，在执行合同后将提供给第三方。参展商向主办方提交申请表即表明同意主办方将其资料提供给第三方。主办方将按照收到申请表的顺序受理申请。对于在展位分配开始后收到的任何申请，只有展位足够的情况下才予以考虑。在展览会中需要专属服务提供商的服务必须通过主办方预订。

7. 批准参展

原则上，只有展品属于展览会主题范围的申请才获准参展。参展商没有要求获得参展批准的法定权利。主办方有绝对的自主权决定是否批准参展商和展品注册申请。主办方可拒绝任何未能向主办方或关联方履行（因参加之前的展览会和/或根据本参展条件所产生的）经济义务的公司参展。

在主办方以书面形式接受参展商的申请（开具“付款通知”）之前，无论参展商是否已付款或主办方是否已接受连同申请表一起支付的全额租金，参展商均不具有任何参展权利。主办方保留不出具理由而拒绝任何申请的权力。主办方签发付款通知的日期应为主办方和参展商之间合同的起始日期。

如果主办方是基于令人误解或虚假信息而接受参展商的申请，或批准的前提条件已经不复适用，主办方有权撤销给予参展商的批准。

如果主办方在批准参展后不得不重新分配或调整个别展位、入口、出口或通道，以上调整和变动不应导致对主办方提出任何索赔要求。

如非主办方的过错而造成无法使用已被分配的展位，参展商有权要求无息退还参展费用。除此之外，参展商不得提出进一步的索赔要求。

在主办方批准参展商的申请（或签署合同）之后参展商具有且保持具有支付参展费用义务，即使展览会所在国的权利机关不批准参展商的部分或全部进口要求，或参展品由于某种原因（比如，丢失、运输延迟或海关扣押）不能运抵或及时到达展览场所，或者参展商或其代理延迟到不能参加展览会。

如果参展或其代理商在展期开始之前两天尚未领取所分配到的展位，主办方可凭借其绝对酌情权自行决定将此展位另行处置。这不能免除参展商的合同义务，也不赋予其要求退款的权利，也不赋予其向主办方提出任何其他索赔要求的权利。

在未获得主办方事先同意的情况下，参展商不得将分配的展位全部或部分给予第三方，无论收费与否；也不得在展位上为其他公司及其产品做广告。

8. 支付条款

在参展商收到主办方的付款通知后，参展商应支付本参展条件第5条所规定的参展费用。参展商须于收到付款通知上注明的期限内支付参展费用的百分之二十五（25%）作为不可退还的定金，并于付款通知上注明的期限内缴纳剩余的参展费用。

- (a) 主办方保留随时要求参展商支付额外无息押金的权利，作为实际或潜在的损失费用担保。
(b) **如果主办方发出付款通知之后，参展商如因任何原因撤销申请、放弃参展或减少展位面**

参展条件

积,必须仍旧支付参展费用,已支付费用将不退还。

(c) 其他服务、单独预订的服务或货物的费用最迟应于履行时或收到发票之日支付。

(d) 所有款项必须通过银行汇票或直接转账的付款方式付至**中国国际贸易促进委员会冶金行业分会的收款账户**,且银行手续费和货币兑换费用由付款方承担:

收款方: 冶金工业国际交流合作中心

开户行: 中国工商银行北京国家文化与金融合作示范区金街支行

账号: 0200 0007 0901 4476 309

(e) 如参展商未能支付全部或部分应付款项,主办方对参展商展位内的设备与展品(“**留置物品**”)拥有留置权,有权将留置物品变现和/或出售用以支付欠款。主办方将不为由于变现和/出售而产生的留置物品的损坏和/或损失承担任何责任。

(f) 如果主办方将发票开至参展商指定的第三方,则参展商仍为主办方的债务人。

(g) 如果参展商未能按本参展条件以及合同规定支付任何款项,则参展商所拖欠款项的利息应按照未付金额的百分之七(7%)的年利率收取。如果未能按期付款,主办方也有权终止合同或对相应展位另行处置而不影响主办方在本参展条件下所享有的其他救济权利。参展商应对主办方遭受的一切损失负责。此种情况应同样适用于参展商撤销其参展申请或放弃参展的情况下未按期付款的情况(参展条件第9条)。

9. 取消申请或不参展

参展商在递交申请表之后如需撤销申请、放弃参展或减少展位面积,应立即书面通知主办方(“**撤展通知**”)。只有在主办方书面接受参展商的该等撤展通知之后,参展商的相应要求才能生效。

在发出付款通知后,主办方有权自主决定是否接受撤展通知,但接受撤展通知并非主办方的义务。在2022年4月1日以后,主办方不予接受撤展通知,参展商应按照主办方批准的条件和本参展条件第7条的相关规定参展,并根据本参展条件第8条支付费用。参展商应承担主办方因参展商不参展而可能产生的所有损失。

10. 参展资格的取消

如参展商存在下述情况,主办方有权以书面方式取消其参展资格,同时保留其要求参展商赔偿一切由此所产生的损失的权利:

(a) 参展商或其任何代表或关联方违反了本参展条件项下任何义务或任何适用的规章制度;

(b) 参展商破产或资不抵债,或者进入强制或自愿的清算程序或与其债权人达成债务和解,或其全部或部分资产被指定由接管人接管,或者因债务问题导致类似情况;

(c) 参展商或其关联方进行的活动依据主办方的标准不符合展览会性质和目的,或者侵犯了其他参展商的权利;

(d) 如果参展商或其关联方在展区内标示价格,向个人出售货物以及在展览会现场以现货交易的方式出售货物。如参展商违反本规定,主办方则有权立即封闭其展位;

(e) 参展商在展期第一天上午九时之前不进入展区参展,则视为其已取消所预订的展位,主办方有权以适当的方式使用该展位。此种情况被视为参展商在当日放弃参展,已支付的参展费用概不退还且参展商应支付任何尚未支付的参展费。

(f) 主办方凭借其绝对的自主决定权,在签发付款通知前决定取消参展商的参展资格。

11. 展品

所有展品必须在注册表上单独列出,且提供精确描述。如需展出任何易燃或带有刺激性气味或展示时产生噪音的展品,须另提交书面申请,并经主办方事先书面同意与批准才能展出。

禁止参展商在展览会正式结束前撤展。展品的操作与展示须符合规定标准。

主办方对许可证、配额或销售收入的转帐问题概不负责。

12. 场地使用与安全问题

12.1 参展商及其任何代表必须采取保安或其他保护手段等预防措施以保护公众不受移动或运行中的展品的伤害。此类移动或运行中的展品只能由参展商授权的人员进行展示或操作,且不得在这些人员不在场的情况下运行。此类移动或运行中的展品必须事先获得主办方的书面批准才能展出。

12.2 任何音乐表演,包括将音乐录音用于时装表演,需要得到主办方和相关机构的许可。

12.3 参展商及其任何代表只能在自己的展位或标准展位分发宣传资料。不得在展览场所内任何其他地方做广告宣传、商品展示或招揽生意。参展商不得在自己的展区范围以外放置任何展品或广告标志。

12.4 不得在楣板上悬挂或张贴任何贴纸、宣传海报、挂钩或其他材料。

12.5 在任何情况下都不得在展览场所使用充气气球。

12.6 展期内,必须由参展商授权的能够胜任的代表组织管理其展位。该代表必须完全精通参展商的产品和/或服务,且获得参展商正式授权以负责参展商产品或服务销售的谈判与合同签订。参展商应保证代表将遵守本参展条件以及主办方可能在展览会前以及展览会期间所给出的所有指示。

12.7 参展商及其任何代表应当服从主办方、场地所有者或其委托的展会管理方的现场管理。参展商及其任何代表的任何行为不应妨碍其他参展商的正常参展活动。因参展商或其任何代表违反本参展条件导致主办方向第三方承担责任的,参展商应向主办方承担赔偿责任。

13. 参展商服务手册

参展商服务手册属于本参展条件的组成部分,必须予以遵守。参展商服务手册将由主办单位另行交送参展商,参展商须在注册截止期前递交相关表格。

14. 责任免除

14.1 主办方及其代理商、代表、承包商或其雇员将不以任何方式对任何损失、伤害或其他损害负责,除非(i)是参展商及其代表、雇员、承包商或代理商的死亡或人身伤害,(ii)因主办方或其雇员的故意或重大过失而造成的。对于参展商或其他有关方或其他参展商或观众的产品或其他财产遭受的可预见的损失或损害,主办方不承担任何责任,但该等损失或损害是因主办方或其雇员的故意或重大过失造成的情形除外。

14.2 主办方将不以任何形式对由于展览会进行的或在展览会期间进行的任何介绍或达成的商业交易的后果负责。

14.3 对于因本参展条件下的约定或参展商对参展条件的违反而造成的所有责任、诉讼、索赔、损害、费用及开支,参展商承诺始终均由其承担,并保护主办方及其雇员和代理商不受上述各项的侵害。

14.4 参展商应负责为以下事项投保,包括但不限于:为其展示、展品和展位投保盗窃险、火险、公共险(包括展位债务)和其他自然灾害险,并在主办方要求时,出具上述保险的保单。

14.5 为保障自己的利益,参展商应为其在这些条件中可能承担的所有责任以及因过失可能需要承担的法律赔偿责任,并在主办方要求时,出具上述保险的保单。

参展商应对因参展商或其代表、员工或代理商的作为或不作为而对展览场所、其他参展商或主办方的任何财产造成的任何损失或损坏承担全部责任。

14.6 就与展览会有关的应支付给主办方的所有款项(包括索赔)主办方保留对参展商在展览场所中的任何财产行使一般留置权的权利。对于已造成的所有损害,涉事一方主办方或参展商必须以书面形式向警察和保险经纪人报告(也可以通过电传或传真的方式)如发生火灾、盗窃和入室窃,必须在事件发生后24小时内向贸易展览会管理层和警察报告。

主办方仅在其或其雇佣人员故意或重大过失的情况下,才承担妥善保护展品和/或展览场固定设施不受损害的义务。尽管主办方已提供安保措施,亦不影响上述责任除外的效力。

参展商对因其参加展览会给第三方造成的所有损害负责,该等损害包括对展览场所的建筑物、展厅和/或其家具和设施造成的损坏,属于当地第三方损失补偿保险范围内的损坏除外。

15. 弃权

主办方放弃参展条件中任何条款并不妨碍其执行本参展条件,也不得视为其放弃针对违反参展条件情形所享有的权利。

16. 通函

一旦展位分配完毕,参展商将会收到提供展览会准备与筹划有关信息的通函。因无视这些通函而造成的任何后果由参展商承担。

参展商应遵守展览场所的规章制度,该些规章制度被视为本参展条件不可缺少的组成部分。如这些规章制度的规定与本参展条件有不一致之处,应以本参展条件为准。参展商可要求主办方提供展览场所规章制度

17. 展览会的取消、延期和其他变更

主办方保留在发生不可抗力(定义见第18条)时,随时取消、推迟展览会、更改展览会性质、缩减展览会规模、缩短或延长展期的权利,而不向参展商承担任何责任。

如有必要因不可抗力而推迟展览会、缩减展览会规模、延长展期、取消展览会或以其他方式对展览会进行改动,参展商无权解除合同或者就损失和损害向主办方或其代理商或代表索赔,或即使其已放弃所指定展位的权利也无权要求主办方退还参展商已支付的全部或部分款项。此时应适用参展条件的第9条。

主办方对因不可抗力而产生的展览会延期、缩减规模、展期延长、取消或其他变动而使参展商蒙受的任何损失或不利状况不承担任何责任。在这种情况下,主办方应向参展商提供其他展览会(如有)的相应的参展资格。但是,应由主办方根据其绝对酌情权进行适当分配,且主办方不负责向参展商支付任何进一步的赔偿金。在这种情况下,参展商应承担主办方因准备此类展览会而发生的费用的合理部分。如果参展商已向主办方预订参展费用涵盖的服务(第5条)以外的服务,参展商应支付截至不可抗力发生时主办方为此已发生的费用。

18. 不可抗力

“不可抗力”应指本参展条件下一方无法控制、不可预见、不能避免或不能克服,且妨碍一方履行本参展条件及相关合同的所有事件。此类事件包括地震、台风、水灾、火灾、火山喷发及其他自然灾害、战争、暴乱、敌对行为、公共骚乱、政府或公共机构禁令或法令、罢工、疾病、疫情(包括SARS、禽流感 and 甲型 H1N1 流感、新冠病毒)或其他不可预见、不能避免或无法控制的事件,包括在通行的国际商业惯例中认可的不可抗力事件。

对主办方而言,展会批文未获签发或不能获得展览场所均视为不可抗力,除非该等事件完全可归咎于主办方的原因。

如果发生不可抗力,一方在本参展条件下受该事件影响的义务在该不可抗力造成迟延的期间内中止履行,并应当自动以一个相当于该中止期限长度的期间进行延期,且不因该中止对另一方承担有关任何损害的罚金或责任。声称遭受不可抗力事件的一方应当立即书面通知对方并且在此后的十五(15)天内提供充分证明该不可抗力事件的发生和持续时间的证明。声称遭受不可抗力事件的一方还应当尽其所有的合理努力以终止该不可抗力,并减少该不可抗力的影响。

参展条件

如果发生不可抗力事件，双方应当立即协商以找到公平的解决方式，并应当尽其所有合理的努力将该不可抗力后果减小到最低程度。

19. 最终条款

在提交申请表时，参展商同意遵守本参展条件。任何其他协议、个别许可或安排应当获得主办方的书面确认。

本参展条件的中文和英文版本具有同等效力和约束力。

如果没有经过主办方事前同意的其他安排，本参展条件下的支付地点为北京。

即使本参展条件下某项条款无效或失效，也不影响其他条款的效力。

主办方保留解释、更改和修订本参展条件以及随时发布其认为展览会有序运作所需的其他规章制度的权利。主办方对本参展条件以及任何其他规章制度拥有最终解释权。

参展商在展期结束后六个月之内未对主办方提出任何书面请求的，视为主办方已全面履行了其作为展览会主办方的合同与法律义务，除非

主办方的相关行为损害了参展商的合法权益，且参展商客观上无法在上述期限内合理发现或注意到主办方的上述行为。

参展商应承担主办方为追讨参展商的任何应付款项或实施本参展条件中的任何条款而发生的所有成本与费用(包括支付全部法律费用)。

参展商必须严格遵守本参展条件下关于向主办方支付款项的时间性规定。

根据本参展条件要求发生的或许可出具的或发出的所有通知、要求或其他通信应采用书面形式，亲自递送或通过预付邮资挂号信或通过传真送达收件人的地址，地址请参见本参展条件或申请表(视具体情况而定)，或送至收件人通知的其他地址。任何此类通知、要求或信件如亲自递送或以传真方式发送则应被视为已立即正式送达，如以信件方式发送，则应被视为在寄送后两日期满时送达，前提是证明信封上显示有正确地址、邮票并加盖了邮戳。

20. 适用法律和争议解决

本参展条件有效性、解释和履行以及由本其引起或与之有关的任何争议的解决应当受中华人民共和国(“中国”)法律管辖。中国法律在本参展条件下不包括香港特别行政区、澳门特别行政区和台湾的法律。

如果双方由于本参展条件而产生任何争议或者产生任何与其有关的争议，包括与违约、终止、有效性或者解释有关的任何争议，双方应当首先努力通过友好协商解决。

如果在一方向另一方书面要求进行协商之后的三十(30)天内无法通过友好协商解决争议，应当将该争议提交中国国际经济贸易仲裁委员会(“仲裁委员会”)按照该仲裁委员会届时有效的仲裁规则予以仲裁。仲裁裁决是终局的且对相关方具有约束力。仲裁地点应当是中国北京。仲裁中使用的语言为中文。仲裁的费用应当由仲裁裁决指定的一方或者双方承担。

将任何争议提交仲裁之时和之后，相关方应继续履行本协议，仲裁的部分除外。