

产品说明

- ▷ 水性双组份环氧底漆。
- ▷ 漆膜坚硬、防锈能力优异。
- ▷ 作为中等至严重腐蚀环境下的钢铁表面防锈底漆。
- ▷ 干燥条件下,最高使用温度:140°C。

基本数据

物理参数(20°C)	
颜色	灰色/可配制多种颜色
光泽	哑光
体积固体含量	55±2%
比重	1.3千克/升
挥发性有机化合物	93克/升
混合比(基料:固化剂)	5:1 (重量比) 4:1 (体积比)
混合使用期	4小时
储存期限	自生产日期起,基料6个月,固化剂6个月 (干燥、阴凉、密闭容器中)

施工参数(20°C)	
典型干膜厚度	50-70微米
理论涂布率	11平方米/升- 50微米
表干	约0.5小时
实干	约24小时
完全固化	7天

施工方法			
施涂方式	无气喷涂	有气喷涂	刷涂/辊涂
稀释剂	纯净水	纯净水	纯净水
稀释剂用量(体积)	0-5%	10-20%	0-5%
推荐喷嘴尺寸(mm)	0.38-0.48	1.5-2.5	/
推荐喷涂压力(MPa)	≥15	0.6-0.8	/
施工适应性	推荐	推荐	预涂/修补

* 上述施工参数仅供参考,实际使用时可调整。若需其它施工方法请咨询本公司代表。

表面处理

- ▷ 新钢材:除去表面油污、盐分及其他污染物。用(高压)淡水清除盐分和其它污染物。推荐磨料喷砂至最小Sa2½级(ISO8501-1),表面平均粗糙度达到Medium(G),满足Rz60-100µm(ISO8503-2)。
- ▷ 修补:除去表面油污、盐分及其他污染物。最好使用干喷砂的办法清除锈迹和其它的松散物质。小面积的清理可用动力工具进行,打磨至St3(ISO 8501-1)。

重涂 (干膜厚度 50 微米)

环境	大气、中等					
	10°C		20°C		30°C	
表面温度	最小	最大	最小	最大	最小	最大
环氧漆	10小时	可延长	4小时	可延长	2小时	可延长
丙烯酸漆	15小时	18天	6小时	7天	3小时	3.5天
聚氨酯漆	20小时	25天	8小时	10天	4小时	5天

重涂间隔与日后暴露的环境有关。

如果长时间未进行覆涂,应拉毛表面以确保层间附着力。

在污染环境使用过的表面,必须用高压淡水冲洗干净,待表面干燥后才能进行重涂。

施工条件

- ▶ 本产品不宜在低于5°C的环境温度条件下施工。
- ▶ 在施工和干燥过程中,相对湿度不宜超过80%,建议为30-60%。
- ▶ 在狭窄空间内施工和干燥期间应提供足够的通风。
- ▶ 施工时基材表面温度必须大于露点以上 3°C。

油漆混合

- ▶ 使用动力搅拌器彻底搅拌基料。
- ▶ 将固化剂与基料混合,并使用动力搅拌器彻底搅拌。
- ▶ 根据施工需要和温度变化等,添加适量稀释剂,并使用动力搅拌器彻底搅拌。

注意事项

- ▶ 在涂装尖锐边角、铆钉接缝和跳焊部位时,每道漆膜避免太厚,最好额外预涂一道。
- ▶ 在20°C条件下,4小时后的混合物的保护性能已经大为降低,所以不能再用。必须注意温度降低时混合使用期会延长。
- ▶ 可根据不同的使用目的和部位调整漆膜厚度,这将改变涂层涂布率、干燥时间和重涂间隔。
- ▶ 水性涂料很容易从尖锐边角部位收缩,为保护边角免于腐蚀,需磨平边角,连接部位必须完全封闭。
- ▶ 使用后的工具必须立即用温热的淡水彻底冲洗。
- ▶ 在5 至35°C条件下储存,当温度高于30°C时,储存期会缩短;存储和运输过程中,或者涂层干燥前不要暴露于霜冻环境。
- ▶ 水性漆经喷涂完成后,进入烘烤房之前,给予10-15分钟的流平时间。

安全防范

小心使用本品。使用前和使用时,请注意包装标签上的安全事项。此外,还应参考材料安全说明并遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。

注意:本产品说明书所涵盖的信息,是基于实验室的测试结果,仅作为参考指导,并非技术保证。随着产品优化,以上信息会不定时更新,无特殊通知时,请以最新版为准。

现场影响产品应用和施工的因素众多,并非友泉公司所能控制。因此,友泉公司仅保证产品质量,对于产品使用过程中造成的损害,友泉公司将不会承担责任。

更新日期:2021-5-28