

水性环氧酯防护漆2205



产品说明

- 单组份、丙烯酸改性环氧酯漆。
- 防腐性能优异、附着力优异。
- 作为轻度及中等腐蚀环境下的钢铁表面防腐蚀涂层。
- 干燥条件下,最高使用温度:120℃。

基本数据

物理参数(20℃)	
颜色	灰色/可配制多种颜色
光泽	半平光/可配制哑光产品
体积固体含量	35±2%
比重	1.25千克/升
挥发性有机化合物	180克/升
储存期限	自生产日期起,基料6个月,固化剂6个月 (干燥、阴凉、密闭容器中)

施工参数(20℃)	
典型干膜厚度	20-50微米
理论涂布率	17平方米/升- 20微米
表干	约0.5小时
实干	约12小时

施工方法			
施涂方式	无气喷涂	有气喷涂	
稀释剂	纯净水	纯净水	
稀释剂用量(体积)	5-15%	10-30%	
推荐喷嘴尺寸(mm)	0.28-0.35	1.5-2.5	
推荐喷涂压力(MPa)	13-15	0.6-0.8	
施工适应性	推荐	推荐	

*上述施工参数仅供参考,实际使用时可调整。若需其它施工方法请咨询本公司代表。

表面处理

- 新钢材:除去表面油污、盐分及其他污染物。用(高压)淡水清除盐分和其它污染物。推荐磨料喷砂至最小Sa2½级(ISO8501-1),表面平均粗糙度达到Fine(G)。
- 修补:除去表面油污、盐分及其他污染物。用(高压)淡水清除盐份和其他污物。使用干喷砂或动力工具清除锈迹和它的松散物质。磨平边角,扫除残留物,补涂至完整漆膜厚度。

重涂 (干膜厚度 20 微米)

环境	大气、中等					
	10°C		20°C		30°C	
表面温度	最小	最大	最小	最大	最小	最大
丙烯酸漆	10小时	可延长	4小时	可延长	3小时	可延长
环氧酯漆	8小时	可延长	4小时	可延长	3小时	可延长

重涂间隔与日后暴露的环境有关。

如果长时间未进行覆涂,应拉毛表面以确保层间附着力。

在污染环境使用过的表面,必须用高压淡水冲洗干净,待表面干燥后才能进行重涂。

施工条件

- 施工建议在10°C以上进行。施工表面应清洁干燥,表面温度要高于露点以避免凝露。
- 施工和干燥时,最大相对湿度为80%,最好在30-60%,同时需要有良好的通风。
- 适当提高循环热风的通风量将有利于水性漆的干燥过程。
- 施工时基材表面温度必须大于露点以上 3°C,环境相对湿度小于85%

注意事项

- 当使用温度高于120°C时,本品可能会有轻微的变色。
- 单道涂层的干膜厚度不能超过50微米。
- 可根据不同的使用目的和部位调整漆膜厚度,这将改变涂层涂布率、干燥时间和重涂间隔。
- 油漆存储在5-40°C,温度高于30°C时存储期会缩短。储存和运输过程中,以及在涂层干燥前要避免霜冻。
- 水性漆经喷涂完成后,进入烘烤房之前,给予10-15分钟的流平时间。

安全防范

小心使用本品。使用前和使用时,请注意包装标签上的安全事项。此外,还应参考材料安全说明并遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。

注意:本产品说明书所涵盖的信息,是基于实验室的测试结果,仅作为参考指导,并非技术保证。随着产品优化,以上信息会不定时更新,无特殊通知时,请以最新版为准。

现场影响产品应用和施工的因素众多,并非友泉公司所能控制。因此,友泉公司仅保证产品质量,对于产品使用过程中造成的损害,友泉公司将不会承担责任。

更新日期:2021-5-28