

水性聚氨酯面漆4202



产品说明

- 快干,水性双组份脂肪族聚氨酯涂料。
- 中等到严重大气腐蚀环境下的面漆,具有优异的保光及保色性能。
- 漆膜具有良好的硬度及耐刮擦性能。
- 不含苯、重金属等有害物质。
- 干燥条件下,最高使用温度120°C。

基本数据

物理参数(20°C)	
颜色	白色/可配制多种颜色
光泽	有光
体积固体含量	46±2%
比重	1.24千克/升
挥发性有机化合物	185克/升
闪点	95°C
混合比(基料:固化剂)	4:1(重量比) 3:1(体积比)
混合使用期	2.5小时(20°C)
储存期限	自生产日期起,基料6个月,固化剂6个月(干燥、阴凉、密闭容器中)

施工参数(20°C)	
典型干膜厚度	40-60微米
理论涂布率	11.5平方米/升-40微米
表干	约0.6小时
实干	约6小时
完全固化	7天

施工方法			
施涂方式	无气喷涂	有气喷涂	刷涂/辊涂
稀释剂	纯净水	纯净水	纯净水
稀释剂用量(体积)	0-5%	5-10%	0-3%
推荐喷嘴尺寸(mm)	0.28-0.38	1.5-2	/
推荐喷涂压力(MPa)	12-15	0.4-0.6	/
施工适应性	推荐	推荐	预涂/修补

*上述施工参数仅供参考,实际使用时可调整。若需其它施工方法请咨询本公司代表。

表面处理

- 确保前道涂层干燥、洁净、无污物,必要时进行拉毛处理。

重涂 (干膜厚度 40 微米)

环境	大气、中等					
	10°C		20°C		30°C	
表面温度	最小	最大	最小	最大	最小	最大
聚氨酯漆	5小时	可延长	2小时	可延长	1小时	可延长

*重涂间隔与日后暴露的环境有关:如果长时间未进行覆涂,应拉毛表面以确保层间附着力。务必要完全清洁表面是为了保证漆膜间的附着力,尤其对于重涂间隔长的油漆更要如此。在污染环境使用过的表面,必须用高压淡水冲洗干净,待表面干燥后,才能进行重涂。

施工条件

- 施工应在10°C以上进行,施工表面应清洁干燥。
- 施工和干燥时,最大相对湿度建议在30-60%但不应超过80%。
- 干燥过程中必须有充足的风通过所有涂层的表面。
- 施工时基材表面要求清洁干燥。温度必须大于露点以上3°C以避免凝露。

油漆混合

- 使用动力搅拌器彻底搅拌基料;
- 将固化剂与基料混合,并使用动力搅拌器彻底搅拌;
- 根据施工需要和温度变化等,添加适量稀释剂,并使用动力搅拌器彻底搅拌。

注意事项

- 当使用温度高于120°C时,本品可能会有轻微变色。
- 单道涂层不要过厚,否则会产生不易消除的气泡,且降低漆膜光泽。
- 施工后的工具须立即用清水清洗干净。
- 油漆存储温度高于30°C时存储期会缩短。储存和运输过程中,以及在涂层干燥前要避免霜冻。
- 固化剂对水分很敏感,应储存在干燥环境,盖严罐盖。开启固化剂罐时小心罐内压力。
- 水性漆经喷涂完成后,进入烘烤房之前,给予10-15分钟的流平时间。

安全防范

小心使用本品。使用前和使用时,请注意包装标签上的安全事项。此外,还应参考材料安全说明并遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。

本产品说明书所涵盖的信息,是基于实验室的测试结果,仅作为参考指导,并非技术保证。随着产品优化,以上信息会不定时更新,无特殊通知时,请以最新版为准。

现场影响产品应用和施工的因素众多,并非友泉公司所能控制。因此,友泉公司仅保证产品质量,对于产品使用过程中造成的损害,友泉公司将不会承担责任。

更新日期:2021-6-9