



17	934D调节盖	ED	A356-2	2	
16	M6圆柱头螺杆	M6*26 黑锌	ADC6	1	
15	U34D铜套	$\phi 11 \times 16$ 本色	黄铜	2	
14	U34D扭簧	$\phi 1.8$ 黑锌	65Mn	左右各1	
13	U34D防尘盖	黑色	PE	2	
12	A-28刹车块	黑色60mm 杆长25mm	耐磨橡胶	左右各1	
11	铝厚凹华司	$\phi 12 \times \phi 5 \times 5$ 黑色	铝合金	2	
10	球华司	$\phi 12 \times \phi 6 \times 3$ 黑色	Q195	4	
9	铝薄凹华司	$\phi 12 \times \phi 6 \times 3$ 黑色	铝合金	2	
8	M6倒角螺母	黑锌	A3	2	
7	U936D曲拐左臂	平光黑	ADC6	1	
6	U936D曲拐右臂	平光黑	ADC6	1	
5	U936吊线	$\phi 1.5 \times 240$ mm	钢丝	1	
4	C020吊钩	T=1.5 黑锌	Q235	1	
3	垫片	$\phi 11.5 \times \phi 7.5 \times 1.8$ 黑锌	A3	1	
2	内六角穿心螺杆	M6*11 黑锌	A3	1	
1	M6岱帽	M6 黑锌	A3	1	

序号	图号	名称	规格	材料	数量	备注
						宁波彭星自行车零件有限公司
						U936DR装配图
更改记录						
设计		标准化		阶段标记	重量	比例
校对						1:1
审核						
工艺		批准		共张	第张	

技术要求:

1. 各零件组装到位, 无少装漏装等现象;
2. 各零件表面光洁, 无毛刺、拉伤、麻点及边角残缺等现象;
3. 各表面处理零件不得有剥离、起皮及明显色差;
4. 产品组装后两脚平行, 高度一致。

设计
校对
审核
工艺
标准
批准